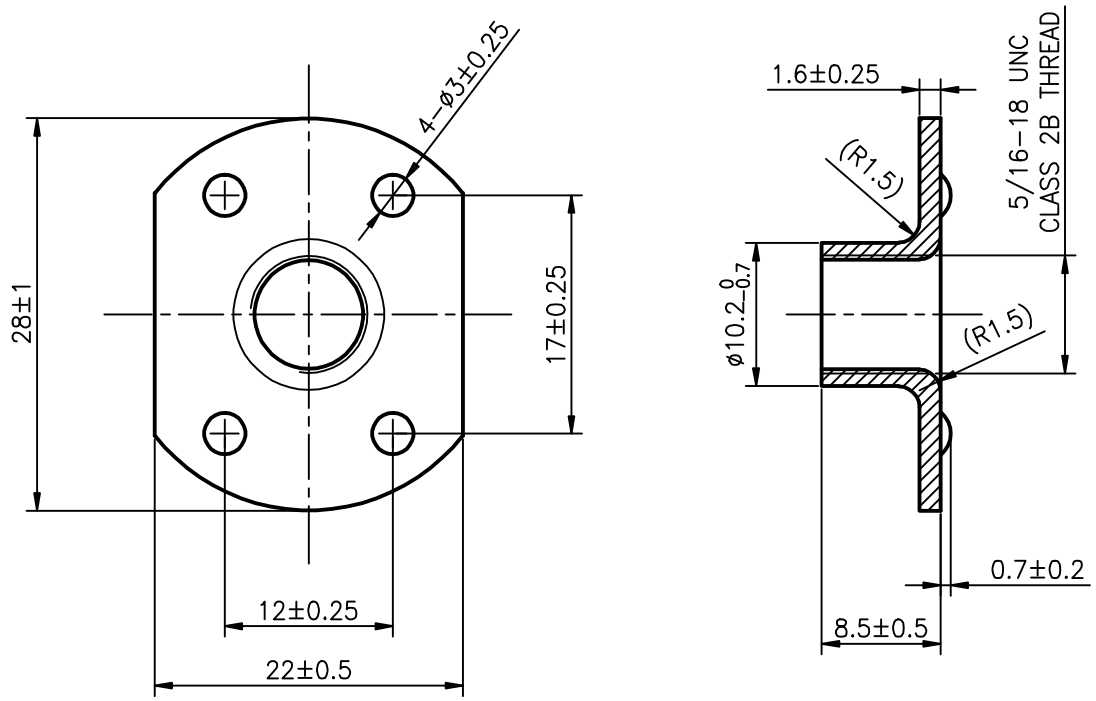
FS36408



技术要求

The technical requirements

1. 同一螺母的四个凸焊台高度差＜0.15mm;

   ARIATION BETWEEN HEIGHTS OF WELD PROJECTIONS(4 OF) MUST NOT EXCEED 0.15mm

2. 所有表面均应无麻点、裂缝、接缝、毛刺、空隙 等有害缺陷;

   All surfaces should be free of pitting, cracks, seams, burrs,gaps and other harmful defects;

3. 原材料性能：最小拉力载荷600MPA,硬度：140-320HB;

   MATERIAL & PERFORMANCE: MIN PROOF LOAD STRESS =600MPA HARDNESS=140 TO 302HB;

4. 表面处理：本色;

   Finish： PLAIN .

主机厂及车型							
其他客户							
图纸来源							
原图整理	标记	处数	修订记录	更改文件号	签 字	日 期	
引用标准	制 图			标准化			
	校 对						
	审 核						
	工 艺			批 准			

SNLON®

温州市胜隆标准件制造有限公司

WENZHOU SHENGLONG STANDARD COMPONENT MANUFACTURE CO.,LTD.

特性标记	关键特性	重要特性	一般特性
	★	☆	无标记
图样标记	投影标记	重 量	比 例
S		10g	2: 1
版本号	A	第1页 共1页	

产品材质 Material	ML10AL GB/T6478-2015 STEEL TO SAE J403UNS G10100
产品名称 Item Name	焊接螺母5/16-18 NUT WELD 5/16-18
产品图号 Drawing-No.	FS36408
客户件号 Customer-No.	W715374