



压片机专辑

Professional Tablet Press Machine Catalog



天凡药机
泰博雷特
上海天凡药机制造厂
Shanghai Tianfan Pharmaceutical Machinery Factory
上海泰博雷特机械有限公司
Shanghai Tablet Press Mechanical Components Co.,Ltd.

地址：上海市松江区朱家浜路159号
电话：021-57668023 57668183 57668015
传真：021-57668600

联系人：赵万众 Michael
联系电话：+86-180 1702 7102
E-mail: michael@stctp.com
Website:www.tp-tabletpress.com



微信





天凡药机
泰博雷特

专业粉末成型设备制造商

传承40年粉末成型技术精髓



天凡药机
泰博雷特

GMP
全面符合 GMP 规范要求

ISO-9001

CE
欧盟 CE 认证

高速压片机

High-speed Tablet Press Machine

- 人机界面 操作便捷
- 两次压片 稳定成型
- 高速双出 高效产能

■ 特色功能：片重补偿 自动剔废 自动润滑等

压片机&模具

Tablet Press Punch And Die Set

- 种类齐全 材料多样
- 严格生产 专业检测
- 丰富经验 更快交货

■ 满足各种片形要求 欢迎来图定制!



专 注 品 质 精 于 服 务 精 密 安 全 耐 用 创 新



■ 产品适用于压制中药片剂、西药片剂、钙片、口含片、螺旋藻片、奶片、糖果片、泡腾片、咀嚼片、鸡精块、樟脑丸（卫生球）、芳香片、消毒片、化肥片、农药片等片剂。

■ 可压制圆形、椭圆形、胶囊型、多边形、带logo、带花纹、印字、樱花状、幸运草、立方体、有弧度、有凹凸的形状，支持定制模具!

上海天凡药机制造厂
Shanghai Tianfan Pharmaceutical Machinery Factory
上海泰博雷特机械有限公司
Shanghai Tablet Press Mechanical Components Co.,Ltd

地址：上海市松江区小昆山镇朱家浜路159号
网站：www.tp-tabletpress.cn
电话：021-5766 8023 +86 13916326079

传真：021-57668600
扫码添加微信
获取更多资讯



上海天凡药机制造厂
Shanghai Tianfan Pharmaceutical Machinery Factory
上海泰博雷特机械有限公司
Shanghai Tablet Press Mechanical Components Co.,Ltd

地址：上海市松江区小昆山镇朱家浜路159号
网站：www.tp-tabletpress.cn
电话：021-5766 8023 +86 13916326079

传真：021-57668600
扫码添加微信
获取更多资讯





我们不是简单的接受订单，而是提供固体制剂整体解决方案，帮助客户做出正确的选择。通过由经验丰富的客户服务团队进行详细的订单前分析来预测和避免客户问题；严格的生产过程控制和完整的检验报告，确保每一个模具都经得起考验。

We are not simply accepting orders, but providing overall solutions for solid preparations to help customers make the right choices. Predicting and avoiding customer problems through detailed pre-order analysis by experienced customer service team; strict production process control and complete inspection report to ensure that each die can stand the test.



各种类型模具，满足客户各类机型要求。



满足客户各种片剂形状要求



根据客户物料特性，我们可以生产中间镶嵌硬质合金的中模，即能增加耐磨性，相对全硬质合金中模，又降低成本，用心为客户服务！



冲杆专用检验工装，保证模具的精准度。



公司采用CAD/CAM技术，选择高级的合金工具钢。卓越的热处理技术，以及科学的检测手段来制作各种模具。公司几十年的模具生产制造经验可以满足用户无论是圆形的、异形的、浅凹的、斜边形的、分体冲、单体冲的、多冲头的、镀铬的、硬质合金的各种形式的模具制作的需要。我们生产的模具可以适应于各种设备、包括进口的设备。

The company is using the CAD/CAM technologies and advanced heat treatment technology and scientific measuring means to make various kinds of punches and dies with high graded alloy steel dedicated for tools. With dozens of years of experiences, we can make all kinds of punches and dies such as round, irregular, shallow concave, deep concave, bevel edged, detachable, single tipped, multi tipped, chrome plated or carbide ones. the punches and dies produced by this company can match various kinds of equipment, including imported ones.



模具名称
Type of P/D

用途
Application

标准
Standard Reference

国际标注模具
International standard P/D

GZPK系列高速压片机、KORSCH、FETTE、HORN、KILIAN、MANESTY、STOCK、KIKUSHI、HATA GZPK series high speed rotary tablet press.

IPT、EU

普通ZP模具
Normal P/D for ZP series Press

ZP19旋转式压片机、ZP33旋转式压片机、ZP33B旋转式压片机、ZP35旋转式压片机、ZP35A旋转式压片机、ZP35B旋转式压片机、ZP19 rotary tablet press, ZP33 rotary tablet press, ZP33B rotary tablet press, ZP35 rotary tablet press, ZP35A rotary tablet press, ZP35B rotary tablet press.

GB12253-90

ZPT模具
P/D for ZPT series Press

ZPT130旋转式压片机、ZPT226旋转式压片机、ZPT420B旋转式压片机、ZP420D旋转式压片机 ZPT130 rotary tablet press, ZPT226 rotary tablet press, ZPT420B rotary tablet press, ZPT420D rotary tablet press.

电池环模具
P/D for battery Press

HATA-FXSI正极环成型机、DZJR-6-1000-1正极环成型机 HATA-FXSI Positive Pole Ring Former, DZJR-6-1000-1 Positive Pole Ring Former

专用压片机模具
Press oriented P/D

TDP单冲、THP花篮冲压片机、ZPW21旋转式压片机、ZPW21A、ZP15旋转式压片机、ZPY15旋转式压片机、ZP25旋转式压片机、ZPW23旋转式压片机、ZPD25多功能旋转式压片机 TDP Single station press, THP Flower Basket press, ZPW21 rotary tablet press, ZPW21A, ZP15 rotary tablet press, ZPY15 rotary tablet press, ZP25 rotary tablet press, ZPW23 rotary tablet press, ZPD25 rotary tablet press

C 企业简介 Company profile

上海天凡药机制造厂位于风景秀丽的上海佘山国家森林公园、天马山园畔，现已搬迁至新建工厂上海市松江区小昆山镇朱家浜路159号，上海泰博雷特机械有限公司。粉末压制成型成套机械设备制造、开发生产高新技术产品服务客户。

产品品种丰富，综合国内外同类产品和优点并相继开发专业自动化、数字控制化系统在压片机上的运用，为提高公司产品符合CGMP和FDA要求，提供了强有力的保证。产品畅销全国各地并远销美国、欧洲、中东及东南亚地区。

主要产品为各高、中、低速压片机和其他固体制剂设备，各类压片机及高速压片机型号齐全，其中高速压片机有GZPK720系列和GZPK370系列八种规格，另外还有包芯压片机，大片径压片机、实验室智能型压片机、单层、双层、三层、五层压片机，等数百种规格系列压片机，全面满足片剂、制剂、及粉末成型厂商的各种要求。公司开发的多款机型是当今市场主流机型。

开发制造各类食品、化工、电子、电池、磁性材料、粉末冶金等行业特殊压片机，在这些行业享有很大的市场份额。

本着科技为上、质量第一、诚信负责、永续经营的宗旨，创建规范化、国际化、持续化的卓越企业，致力让上海泰博雷特机械有限公司成为中国首屈一指制药机械设备供应商，并最终成为国际制药机械粉末压制成型行业的主要品牌企业。

Shanghai Tianfan Pharmacy Machinery Manufactory, located beside beautiful Shanghai Sheshan National Forestry Park and Tianmashan Park (No. 159, Zhujiabang Road, Dagang Industrial Area, Songjiang District, Shanghai), Shanghai Tablet Press Mechanical Components Co.,Ltd .

The company has continued to manufacture complete mechanical devices for powder press forming for 40 years and developed and fabricated hi-tech products to satisfy customers. With rich product varieties, the company has integrated the advantages of the same products at home and abroad and successively developed professional automation and data control system to be applied on the tablet pressing machines, providing strong assurance to enable the products meet the requirements of CGMP and FDA. The products are popular in domestic markets and exported to USA, Europe, Middle East and Southeast Asia as well.

The Company mainly specializes in manufacturing tablet pressing machines of high speed, medium speed and low speed and other solid preparation devices. It boasts of various tablet pressing machines and high-speed tablet pressing machines, including GZPK 720 series high speed tablet pressing machines with four specifications, and tablet pressing machine series of over ten types such as core-spun tablet pressing machine, large-diameter tablet pressing machine and laboratory smart tablet pressing machine, which basically meet various requirements of troche preparation manufacturers. Many machine models developed by the Company become the mainstream models of current market.

The Company has being developing and manufacturing special tablet pressing machines for such industries as food, chemical engineering, electronics, battery magnetic material and powder metallurgy, with large market share in these industries.

With the philosophy of Technology Orientation, Quality First, Integrity and Responsibility, Sustainable Operation, the Company dedicates to establish an international enterprise with standard and sustainable operation capability, and turn Tianfan into a No.1 pharmacy machinery supplier in China, and finally a main brand enterprise in international powder pressing machine industry.

D 历年大事记 Dary of events over the years

1978年，成立上海天马制药机械配件厂。（集体企业）

1980年，改名为上海天马制药机械厂。（集体企业）

1999年，十二月底，原上海天马制药机械厂企业改制。

2000年，改制后由原有团队，核心技术工程人员，组建成立上海天凡药机制造厂。

2001年，建立第二制造部精加工一车间。

2002年，建立第二造部总装一车间。

2003年，建立第二制造部精加工二车间。

2004年，建立第二制造部总装二车间。

2005年，产品生产、开发获得了中国CQM ISO-9001质量体系管控。

2005年，根据GMP要求研发生产高速直径更大ZPD系列压片机。

2007年，我们的产品获得欧盟CE认证。

2007年，加入CAPE中国制药装备协会会员。

2008年，获得国际认证联盟IQNet质量管理体系证书。

2008年，获得美国ORI质量管理体系证书。

2011年，建立压片机产品展示中心。

2011年，“天福”“天马”注册商标,获得中国中轻质量保证中心

《中国著名品牌》

2011年，上海天凡药机制造厂；获得中国中轻质量保证中心

《质量、服务、信誉、AAA企业》

2013年，建立高端压片机总装工厂,实现无尘化装配管理。

2014年，2000平方米的现代化厂房正式启用，固体制剂、片剂、粉末成形生产线，无人化全自动连线生产模式正式启动。

2015年9月，天凡药机新建工厂建造正式竣工完成，建筑使用面积15300平方米。

2015年12月，天凡药机关闭天马山工厂整体搬迁新建工厂内。天凡药机步入企

业发展的新篇章

讲诚信 敢担当

只要有利于技术领先；

只要有利于提高质量；

只要有利于成本控制

都是我们奋斗的源泉；

诚信负责，永续经营！

我们的要求：零缺陷品质管理！

我们的使命：为用户创造更大价值！



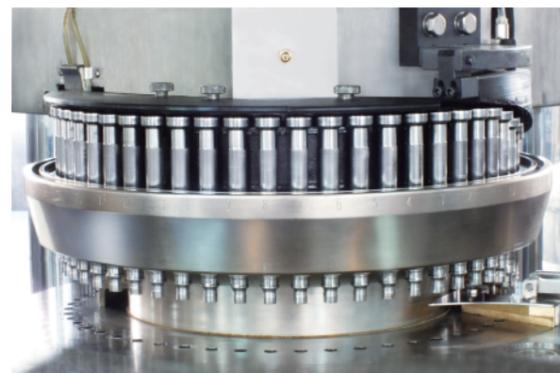
天凡药机
泰博雷特

目录

■ GZPK265系列高速压片机	01
■ GZPK280系列高速压片机	03
■ GZPK370系列高速压片机	05
■ GZPK370i系列高速压片机	07
■ GZPK561系列全自动高速压片机	11
■ GZPK620系列双出料高速压片机	13
■ GZPK660系列全自动双出料高速压片机	15
■ GZPK720i系列全自动双出料高速压片机	17
■ GZPK720系列全自动双出料高速压片机	19
■ TP720i系列全自动双出料高速压片机	21
■ GZPK1060系列全自动三出料高速压片机	23
■ GZP540系列中速压片机	25
■ CF型物料吹粉机	27
■ QVC真空上料机	28
■ GJ-VIII金检仪	29
■ HRD1-00高速筛片机	29
■ SZS230上旋式筛片机	30
■ XCG滤筒吸尘柜	30
■ 胶囊外观检测机	37
■ 片剂外观检测机	38

CONTENTS

GZPK265-16/23/30
GZPT265-16/23/30



GZPK系列高速压片机 (265)

GZPT系列经济型高速压片机 (265)

GZPK Series High-speed Tablet Press

GZPT Series Economic-type High-speed Tablet Press

技术特点

- 触摸屏+PLC控制, 主电机、加料电机变频调整, 转速连续可调
- 具有自动显示故障功能, 并自动停机、报警, 可显示上冲、下冲过紧保护等。
- 密闭的双叶轮强迫加料, 解决了普通压片机靠重力下料不足, 粉尘过多及交叉污染问题。加料器底板表面与中冲盘上表面间隙式配合 (间隙 $\leq 0.03\text{mm}$) 及刮粉器的作用, 使用、漏粉不再存生, 同时适用于原粉和过细物料的压片, 物料的利用率高且有利片重的稳定。

可选配功能

- 主压力显示、单冲压力显示。
- 自动调整片重, 实现药粉的自动补偿。
- 出片装置设成品和废品通道, 废片可被剔除。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-16 GZPT-16	GZPK-23 GZPT-23	GZPK-30 GZPT-30
冲头数	No. of stations	16	23	30
冲具类型	Tooling type	D	B	BB
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	21000-105000	30000-151000	39000-198000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	22-110rpm		
主压力	Main pressure	100KN		
预压力	Pre-pressure	30KN		
最大压径	Max tablet diameter	$\phi 25\text{mm}$	$\phi 16\text{mm}$	$\phi 13\text{mm}$
异形片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm
冲模直径	Diameter of die	$\phi 38.1\text{mm}$	$\phi 30.16\text{mm}$	$\phi 24\text{mm}$
最大填充深度	Max filling depth	20mm		
冲杆直径	Diameter of punch	$\phi 25.35\text{mm}$	$\phi 19\text{mm}$	
冲头长度	Length of punch	133.6mm		
冲头所在圆周直径	Pitch circle diameter	265mm		
主电机功率	Main motor power	5.5kW		
重量	Weight	1200kg		
设备外形尺寸	Dimension	700 × 1000 × 1750mm		
备注		最高产量是指片型为圆型, 片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同, 产量有所不同。		

GZPK280-20/24/30



GZPK系列高速压片机 (280)

GZPK Series High-speed Tablet Press

技术特点

- 可移动转盘使得模具更换清洗更加灵活，有效提高生产效率。
- 触摸屏+PLC控制，主电机、加料电机变频调整，转速连续可调。
- 具有主压力平均值显示、自动显示故障功能，并自动停机、报警及帮助菜单。
- 密闭的双层三叶轮强迫加料，加大药粉的填充能力，有效防止粗、细药粉的分离现象。
- 四面可视玻璃可打开，清理无死角。
- 主预压均可达到100KN，压片压力大，压片效果更好，尤其适合难压物料。
- 对每个冲杆压力实时监测，可实现片重自动补偿，废片可被剔除。
- 具有出片力、转盘扭力、计量力显示。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-20	GZPK-24	GZPK-30
冲头数	No. of stations	20	24	30
冲具类型	Tooling type	D	B	BB
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	9600-132000	11520-158400	14400-198000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	8-110rpm		
主压力	Main pressure	100KN		
预压力	Pre-pressure	100KN		
最大压径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm
异型片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm
冲模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm
最大填充深度	Max filling depth	20mm		
冲杆直径	Diameter of punch	φ 25.35mm	φ 19mm	
冲头长度	Length of punch	133.6mm		
冲头所在圆周直径	Pitch circle diameter	280mm		
主电机功率	Main motor power	7.5kW		
重量	Weight	2100kg		
设备外形尺寸	Dimension	980 × 1080 × 2130mm		
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。		

GZPK370-26/32/40
GZPT370-26/32/40



强迫加料系统加大药粉的填充能力，有效防止粗、细药粉的分离现象。

所有部件的固定、拆卸、清洗方便快捷。

Force-feeding system is capable to increase the feeding ability and prevent thick granules separating from fine granules effectively.

All the parts are easy to be fixed, disassembled and cleaned.

GZPK系列高速压片机 (370)

GZPT系列经济型高速压片机 (370)

GZPK Series High-speed Tablet Press

GZPT Series Economic-type High-speed Tablet Press

共同特性

- 采用PLC控制，具有自动保护功能
- 触摸屏操作，界面简单易懂
- 具有强迫加料装置，对药粉适应性强
- 具有中央自动润滑系统
- 具有主压、预压两次压力成型

Common Features

- Adopts PLC control with auto protective function.
- Touch screen operation. Operation menu is easy to understand
- Force-feeding unit with a good applicability to powder;
- Central auto lubrication system;
- Main and pre-pressing, tablets formed twice.

GZPK系列独有特点

- 可以实现药粉的自动补偿
- 对每个冲头的压力进行监测并在触摸屏上显示，出片装置设有成品和废品两个通道，废片可被剔除

Unique features of GZPK series

- Auto compensation of powder;
- Monitoring pressure of each punches and displays the pressure on the touch screen. There are two chutes for qualified tablets and defective tablets. Defective tablets can be rejected from one chute.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPT26 GZPK26	GZPT32 GZPK32	GZPT40 GZPK40	GZPT50 GZPK50
冲头数	No. of stations	26	32	40	50
冲模类型	Tooling type	D	B	BB	TF16
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	12480-124800	15360-211200	19200-264000	24000-330000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	8-80rpm	8-110rpm		
最大主压制力	Main pressure	100KN			
最大预压制力	Pre-pressure	30KN			
最大填充深度	Filling depth	20mm	16mm		
片剂厚度范围	Max length of irregular tablet	1-8mm			
最大压片直径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
最大异形长轴尺寸	Max irregular length	<25mm	<19mm	<16mm	<11mm
中模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 19mm
冲杆直径	Length of punch	φ 25.35mm	φ 19mm	φ 19mm	φ 16mm
冲头长度	Punch length	133.6mm			
工作噪音	Noise	≤ 70db			
总功率	Main motor power	7.5kW			
设备外形尺寸	Dimension	820 × 1100 × 1750mm			
设备净重	Weight	1800kg			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZPK370i-26/32/40



GZPK370i-26/32/40



GZPK370i-26/32/40



GZPK系列高速压片机 (370i)

GZPK Series High-speed Tablet Press

共同特性

- 采用PLC控制，具有自动保护功能
- 触摸屏操作，界面简单易懂
- 具有强迫加料装置，对药粉适应性强
- 具有中央自动润滑系统
- 具有主压、预压两次压力成型
- 无手轮操作，压轮位置调整、计量调整都采用电机控制，调整速度和精度都得到很大的提升。

Common Features

- Adopts PLC control with auto protective function.
- Touch screen operation. Operation menu is easy to understand.
- Force-feeding unit with a good applicability to powder.
- Central auto lubrication system.
- Main and pre-pressing, tablets formed twice.
- No handwheel operation, the position adjustment and metering adjustment of pressure wheel are all controlled by motor, the speed and precision of adjustment are greatly improved.

GZPK系列独有特点

- 可以实现药粉的自动补偿
- 对每个冲头的压力进行监测并在触摸屏上显示，出片装置设有成品和废品两个通道，废片可被剔除

Unique features of GZPK series

- Auto compensation of powder.
- Monitoring pressure of each punches and displays the pressure on the touch screen. There are two chutes for qualified tablets and defective tablets. Defective tablets can be rejected from one chute.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK26i	GZPK32i	GZPK40i	GZPK50i
冲头数	No. of stations	26	32	40	50
冲模类型	Tooling type	D	B	BB	TF16
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	12480-124800	15360-211200	19200-264000	24000-330000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	8-80rpm	8-110rpm		
最大主压制力	Main pressure	100KN			
最大预压制力	Pre-pressure	30KN			
最大填充深度	Max filling depth	20mm	16mm		
片剂厚度范围	Tablet thickness range	1-8mm			
最大压片直径	Diameter of die	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
最大异形长轴尺寸	Max length of irregular tablet	<25mm	<19mm	<16mm	<11mm
中模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 19mm
冲杆直径	Diameter of punch	φ 25.35mm	φ 19mm	φ 19mm	φ 16mm
冲杆长度	Length of punch	133.6mm			
工作噪音	Noise	≤ 70db			
总功率	Main motor power	7.5kW			
设备外形尺寸	Dimension	820 × 1100 × 1750mm			
设备净重	Weight	1800kg			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZPK561-41/51/61/79



GZPK全自动高速压片机 (561系列)

GZPK Series Automatic High-speed Tablet Press (561)

技术特点

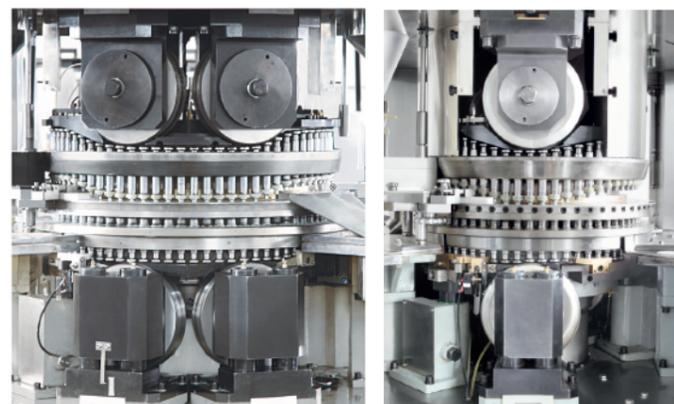
- 设备具有冲盘可更换功能，方便拆卸清洗或者产品的更换，提高了药片生产效率；
- 设备采用垂直下料技术，大直径的料筒解决了药粉难流动的问题，更适合纯粉直接压片；
- 三个压轮位置调整，计量调整都采用全伺服技术，调整速度和调整精度都得到很大的提升；
- 三组压轮的压力都可以显示，方便调整；
- 无手轮操作，压片的信息全部在触摸屏上显示、调整；
- 具有电子签名和电子记录功能，符合FDA要求。

Technique advantages

- Interchangeable turret. Convenient for machine clean and change over, which improves the production efficiency;
- Vertical powder feeding and large diameter hopper can handle powder with bad fluidity, suitable for pressing not granulated powder;
- Full servo control for press rollers position and dosing adjustment. High precision;
- Pressure of all the 3 roller can be displayed, convenient for adjustment;
- No hand wheel operation. All operation information can be shown and adjusted on screen;
- Equipped with electronic records and electronic signatures, which meets the FDA'S requirement.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-41	GZPK-51	GZPK-61	GZPK-79
冲头数	No. of stations	41	51	61	77
冲模类型	Tooling type	D	B	BB	TF-16
转速范围(转/分钟)	Turret rotation speed (R.P.M)	8-60			
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	19680- 147600	24480- 183600	29280- 219600	36960- 277200
主电机功率	Main motor power	11KW			
1站压力	First station pressure	100KN			25KN
2站压力	Second station pressure	100KN			25KN
3站压力	Third station pressure	25mm	100KN	25KN	
最大压片直径	Max. tablet diameter	25mm	16mm	13mm	10mm
异形片最大长度	Max. length of irregular tablet	19mm	19mm	16mm	11mm
第一层最大填充深度	Max. filling depth for first layer	19mm		15mm	15mm
第二层最大填充深度	Max. filling depth for second layer	6-8			
最大片剂厚度	Max. tablet thickness	12mm			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1180 × 1180 × 2035mm			
电控柜外形尺寸	Dimension of control cabinet	890 × 510 × 1200mm			
重量	Weight	4000kg			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			



采用三组相同大小的压轮压制同一个药片，三组压轮的压力都可以达到100KN，极大的延长了药片的成型时间。三组压轮技术为双层片的压制提供了新的解决方案。

Each tablet is pressed by 3 same size rollers. Each roller pressure can reach 100KN, which largely extended the tablet forming time. 3-roller technology provides a new solution for pressing two layers tablets.

GZPK620-45/55/65



GZPK620双出料高速旋转式压片机

GZPK620 Series Double Discharge High-speed Rotary Tablet Press

GZPK620双出料高速旋转式压片机，该机器采用双强迫加料双出片结构设计，冲盘旋转一周完成2次充填、计量、预压、主压和出片等过程，最高产量可达到58万片/小时。设备工作性能稳定、机器运转平稳、噪声低。更换一套导轨，可压双层片。

主要特点

- 符合GMP规范要求，机构紧凑，性能可靠，操作简单。
- 人机界面触摸屏软件操作控制，操作方便，具有故障点自诊断功能。
- 触摸屏液压控制主压轮压力和预压轮压力。
- 片重自动检测功能，出现废片自动识别剔除功能。
- 上下冲过紧保护、电控系统保护、主机过载停机保护、强迫加料电机过载保护、气源压力过低保护、系统故障全自动报警保护。
- 自动润滑系统。
- 生产信息均可显示、打印并储存功能。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	45	55	65
冲头数	No. of stations	45	55	65
最大生产能力(万片/小时)	Output range (Tablet s/h)	32	39	46
最大填充深度	Max filling depth	20mm	16mm	
最大主压制力	Max. Major Pressure (kn)	100KN		
最大预压制力	Max. Pre-pressure (kn)	30KN		
片剂厚度范围	Max length of irregular tablet	1~8mm		
圆片片径范围	Round tablet diameter	25mm	16mm	13mm
异形片长边范围	Max length of Irregular tablet	< 25mm	< 17mm	< 14mm
片重差异	Weight tolerance	± 3%		
工作噪音	Noise	≤ 80dB		
总功率	Motor Power (kw)	11KW		
设备外形尺寸	Dimension of machine	1400 × 1500 × 1900		
设备净重	Weight	3300 kg		
备注	最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZPK660-45/55/75



GZPK660全自动双出料高速压片机

GZPK660 Series Automatic Double Discharge High-speed Tablet Press

GZPK660双出料高速旋转式压片机，该机器采用双强迫加料双出片结构设计，冲盘旋转一周完成2次充填、计量、预压、主压和出片等过程。设备工作性能稳定、机器运转平稳、噪声低。更换一套导轨，可压双层片。

主要特点

- 双层三轮填料系统，均衡药粉密度。
- 人机界面触摸屏软件操作控制，操作方便，具有故障点自诊断功能。
- 触摸屏液压控制主压轮压力和预压轮压力，噪音低。
- 无手轮控制，伺服电机控制充填系统，反应速度快。
- 片重自动检测功能，出现废片自动识别剔除功能。
- 上下冲过紧保护、电控系统保护、主机过载停机保护、强迫加料电机过载保护、系统故障全自动报警保护。
- 全自动润滑系统，通过自动控制保证各润滑点得到定时定量的润滑。生产信息均可显示、打印并储存功能。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	45	47	55	75
冲头数	No. of stations	45	47	55	75
最大生产能力(片/小时)	Output range (Tablets/h)	432000	451200	528000	720000
最大填充深度	Max filling depth	20mm		18mm	
最大主压制力	Max. Major Pressure (kn)	100kN			
最大预压制力	Max. Pre-pressure (kn)	20kN			
片剂厚度范围	Max length of irregular tablet	1~8mm			
圆片片径范围	Round tablet diameter	25mm		16mm	13mm
异形片长边范围	Max length of irregular tablet	<25mm		<18mm	<16mm
片重差异	Weight tolerance	±3%			
工作噪音	Noise	≤80dB			
总功率	Motor Power (kw)	11.5-13KW			
设备外形尺寸	Dimension of machine	1260 × 1260 × 1950			
设备净重	Weight	3950 kg			
备注		最高产量是指片型为圆型，小片径、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZPK720i-51/65/83



符合GMP要求，能压制双层双色片、环形片、圆形片、刻字片和异形片，适合于制药、食品、化工等行业的高效、精密压片。

主压、预压两次成型；

具有中央自动润滑系统；

双出料口，两边出片，生产高效率。

整机无手轮，同步电机自动驱动，完全实现生产自动化；

电控柜独立于主机，电气控制区与生产区分隔，安全与卫生系数大大提高；

采用编码器进行计数、计量，显示控制精准。

Meets GMP requirement can press two layers tablets with different colors, annular tablets, round tablets, engraved tablets and irregular tablets. Available for pharmaceutical factory, food and chemical industries.

Tablets formed Twice by main pressing and pre-pressing.

Central auto lubrication system.

Double-sided output, high efficiency.

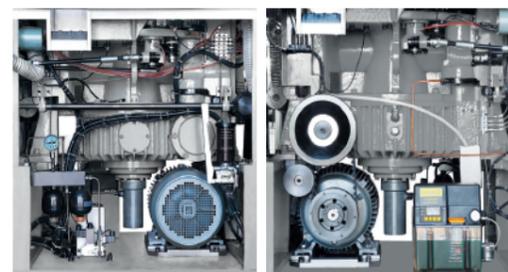
There is no hand-wheel with machine, automatic drive by synchronous motor, it can complete realize automatic production.

Separate control cabinet to operate the machine, separated production area from operating area, ensure the safety for operator and sanitation for production.

Adopts encoder to counting, measuring, display control accurate.

GZPK全自动双出料高速压片机（720i系列）

GZPK Series Automatic Double Discharge High-speed Tablet Press (720i)



进口液压泵站支撑主压、预压，压片平稳、噪声低；配置有超载保护装置，当压力过载时，能自动停机；便于拆卸的结构，可维护性好。

Imported hydraulic pump unit sustains main pressure and prepressure, process of pressing goes smoothly with low noise;

Equipped with protective unit of overloading, auto stopped while pressure overloaded.

An easy disassembled structure has high maintainability.



强迫加料装置控制药粉流动和填充，确保加料精度；加料器易拆装，平台易调整；压片室无死角结构，便于观察，清洁。

Force-feeding device controls the flow of powder and ensures the accuracy of feeding.

Feeder is easy to be disassembled, and the platform is easy to be regulated.

No dead area in press chamber and easy to be observed and cleaned.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-51	GZPK-65	GZPK-83
冲头数	No. of stations	51	65	83
冲模类型	Tooling type	D	B	BB
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	48960-306000	62400-468000	79680-597600
转速范围(转/分钟)	Rotation speed rang (rpm)	8-50rpm	8-60rpm	
主压力	Main prssure	100KN		
预压力	Pre-pressure	30KN		
最大片径	Max. tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm
异形片最大长度	Max. length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm
冲模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm
最大填充深度	Max. filling depth	20mm	20mm	16mm
冲杆直径	Diameter of punch	φ 25.35mm	φ 19mm	φ 19mm
冲头长度	Length of punch	133.6mm		
冲头所在圆周直径	Pitch circle diameter	720mm		
主电机功率	Main motor power	11kW		
重量	Weight	3380kg		
外形尺寸	Dimension	1294 × 1500 × 2000mm		
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。		

GZPK720-51/65/73/83



GZPK系列产品具有高精度、高速度，自动化程序控制等优点，是大批量片剂生产的理想设备，先进合理的设计是卓越品质产品的基础，多年高速压片机制造开发经验，与高科技技术相结合，新型的设计理念使我们研发生产了GZPK系列双出料高速压片机。实现了产品生产的标准化，模块化，集团化，系列化。
能压制双层片，环形片，圆形片，刻字片和异形片，完全符合GMP要求，适用于制药，食品，化工等行业高效，精密压片。

GZPK全自动双出料高速压片机 (720)

GZPK Series Automatic Double Discharging High-speed Tablet Press (720)

特性

- 无手轮，系统控制调节
- 全自动集中润滑系统
- 特殊的防油、防尘、防噪系统
- 采用高清晰，隔离视窗设计
- 压片室360°无死角全开启结构，清洁操作，维护方便
- 特有的四柱框架结构，确保机械稳定耐用
- 冲盘热处理工艺与国际同步，寿命超长

主要特点：（CGMP可溯源机型具备的功能）

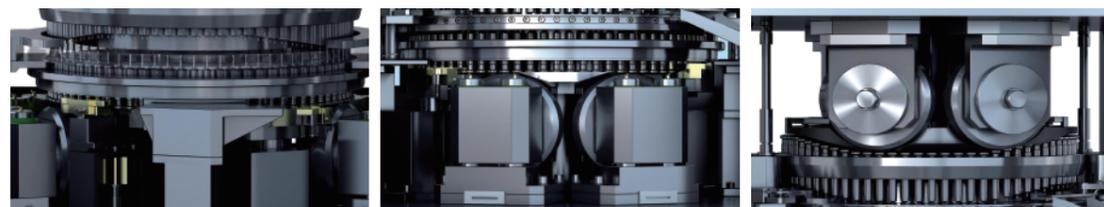
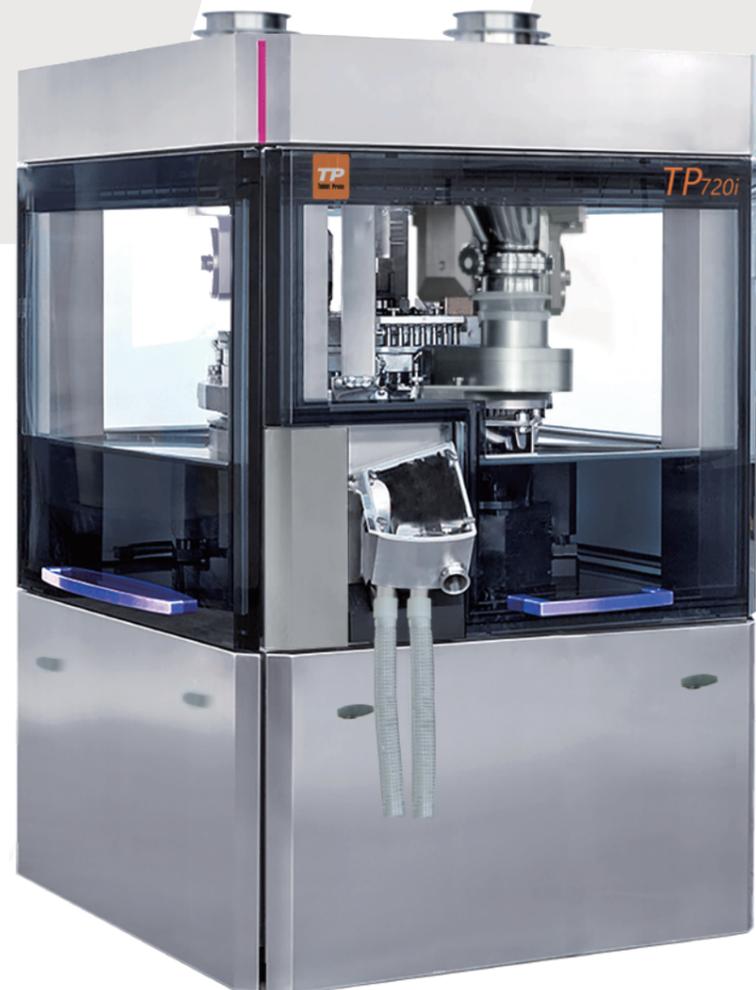
- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）
- 复压式，全封闭结构
- 采用变频调整
- 人机界面，操作方便友好
- 数字显示主压力、出片力、片剂厚度、填充深度及转速
- CE配置可选择
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能



技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-51	GZPK-65	GZPK-83	GZPK-99
冲头数	No. of stations	51	65	83	99
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	48960-306000	62400-468000	79680-597600	47520-712800
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	8-50rpm	8-60rpm		
主压力	Main pressure	100kN			
预压力	Pre-pressure				
冲具型式	Tooling type	D	B	BB	TF-16
最大片径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
异形片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm	11mm
冲模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 24mm
最大填充深度	Max filling depth	20mm	18mm	18mm	18mm
主电机功率	Main motor power	11kW			
冲杆直径	Diameter of punch	25.35mm	19mm	16mm	
重量	Weight	5500kg			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1300 × 1300 × 2000mm			
电控柜外形尺寸	Dimension of control cabinet	890 × 500 × 1200mm			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

TP720i-51/65/83/99



TP720i系列产品具有高精度、高速度，自动化程序控制等优点，是大批量片剂生产的理想设备，先进合理的设计是卓越品质产品的基础，多年高速压片机制造开发经验，与高科技技术相结合，新型的设计理念使我们研发生产了TP720i系列双出料高速压片机。实现了产品生产的标准化，模块化，集团化，系列化。
能压制双层片，环形片，圆形片，刻字片和异形片，完全符合GMP要求，适用于制药，食品，化工等行业高效，精密压片。

TP720i全自动双出料高速压片机

TP720i Series Automatic Double Discharging High-speed Tablet Press

特性

- 无手轮，系统控制调节
- 全自动集中润滑系统
- 特殊的防油、防尘、防噪系统
- 采用高清晰，隔离视窗设计
- 压片室360°无死角全开启结构，清洁操作，维护方便
- 特有的四柱框架结构，确保机械稳定耐用
- 冲盘热处理工艺与国际同步，寿命超长

主要特点：（CGMP可溯源机型具备的功能）

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）
- 复压式，全封闭结构
- 采用变频调整
- 人机界面，操作方便友好
- 数字显示主压力、出片力、片剂厚度、填充深度及转速
- CE配置可选择
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能



技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	TP-51i	TP-65i	TP-83i	TP-99i
冲头数	No. of stations	51	65	83	99
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	48960-306000	62400-468000	79680-597600	47520-712800
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	8-50rpm	8-60rpm		
主压力	Main pressure	100kN			
预压力	Pre-pressure				
冲具型式	Tooling type	D	B	BB	TF-16
最大片径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
异形片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm	11mm
冲模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 24mm
最大填充深度	Max filling depth	20mm	18mm	18mm	18mm
主电机功率	Main motor power	11kW			
冲杆直径	Diameter of punch	25.35mm	19mm	16mm	
重量	Weight	5500kg			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1300 × 1300 × 2000mm			
电控柜外形尺寸	Dimension of control cabinet	890 × 500 × 1200mm			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZPK1060-76/95/113/122

GZPK全自动三出料高速压片机 (1060)

GZPK Series Automatic Tripe Rotary High Speed Tablet Press Machine (1060)

特性

- 三侧加料，三侧压片，三侧出片压片技术，生产效率高
- 双层三轮填料系统，均衡药粉密度
- 特殊的防油、防尘、防噪系统，独立电控柜，安全与卫生系数大大提高
- 无手轮控制，伺服电机控制充填系统，反应速度快；主压和预压机构采用同步电机，由编码器测算，数据准确
- 自动调整填充量来控制片重，并有填充过大，填充过小和冲头压力单值上下限超差报警功能，具有片重超差剔除功能
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能

Applications:

- Feeding powder in three hoppers. Tablets compressed at three sides. Tablets ejected through three sides chute. High production efficiency.
- Tri-wheeled double deck feeding system. To ensure the uniformity of feeding.
- Special oil, dust and noise prevention system. Separate control cabinet to operate the machine; ensures the safety for operator and sanitation for production.
- No handwheel control. The filling system use servo motor control which has fast reaction speed. The main pressure and pre-pressure use synchronous motor control. The location of main pressure and pre-pressure measured through the encoder, accurate data and reduce manual errors.
- Can adjust filling volume to control tablet weight. If over-filling or less-filling or the punch force over-limit, the machine will give alarm. The over-weight and less-weight tablets can be rejected.
- With tablet data screen printing function

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-76	GZPK-95	GZPK-113	GZPK-122
冲头数	No. of stations	76	95	113	122
最大产量(片/小时)	Max output (Tablets/h)	684000	855000	1017000	1317600
最大转速(转/分钟)	Max speed (rpm)	50rpm			60rpm
主压力	Main pressure	100kN			
预压力	Pre-pressure				
冲具型式	Tooling type	D	B	BB	BBS
最大片径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 11mm
异形片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm	13mm
中模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 21mm
最大填充深度	Max filling depth	20mm	20mm	16mm	16mm
主电机功率	Main motor power	18.5kW			
冲杆直径	Diameter of punch	25.35mm	19mm		
重量	Weight	8000kg			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1720 × 1720 × 2185mm			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			



GZP540-61/57/47/39



GZP540系列双出料压片机

GZP540 Series Double Discharge Tablet Press

产品介绍

GZPK540系列旋转压片机是一种系列化产品。主要用于制药行业，亦能用于化工、食品、电子等行业。它可以生产各种规格的圆形片、特殊形状的异形片和双面刻字片。

主要特点

- 准高速，双出片，ZP61的产量可达35万。
- 最大主压力可达100KN，最大预压力30KN，高于其他普通旋转压片机。
- 经过工业造型设计，外型新颖美观、大方简洁。
- 符合GMP要求，结构紧凑，性能可靠，操作简便，清洁和更换产品快捷。
- 人机界面，操作友好方便。具有片厚显示、填充显示。
- 稀油润滑采用先进的容积式润滑系统。使各润滑点的供油更精准可靠。
- 拆卸方便的强迫加料器。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZP61	ZP57	ZP47	ZP39
冲模数 Stations		61	57	47	39
冲具型式 Model		EU19 BBS	TSM19 (EU19) BB	TSM19 (EU19) B	TSM19" (EU1)" D
最大片径 Max. Tablet Diameter (mm)		11	14	18	25
最大填充深度 Max. Filling Depth (mm)		18			
最大转台转速 Max. Rotation Speed (r/min)		5-48			
最大产量 Tablets/h		35136-351360	32032-328320	27027-270720	22464-224640
最大主压力 Max. Main Pressure (kn)		100			
最大预压力 Max. Pre-pressure (kn)		30			
工作电压 Voltage (v/hz)		AC 380/50三相			
主电机功率 Main Motor Power (kw)		7.5			
机器占地面积 Machine Area (mm)		1300 x 1100			
机器高度 Machine Height (mm) Alarming light included		2160 (包括报警灯)			
机器重量 Machine Weight (kg)		3000			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

CF型物料吹粉机

CF Type Material Blowing Machine

使用范围:

本设备适用于泡腾片、消毒片、糖类等容易粘冲物料进行压片时，对压片机模具喷涂硬脂酸镁等润滑剂涂层，以达到便于片剂脱模、防止粘冲等作用。

工作原理:

将粉体状硬脂酸镁加入设备料筒，通过搅拌、螺杆输送，同压缩空气混合形成硬脂酸镁与空气的混合气体，在通过喷嘴对压片机模具进行喷涂。



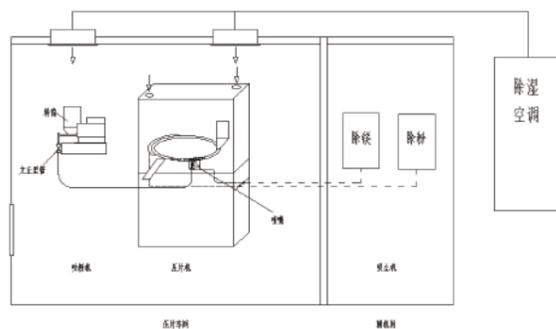
使用范围:

- 本机采用可调气源处理器来调节喷射速度，根据生产需要方便的调节射量的大小。
- 本机能够适应不同的冲模，更换品种简便。
- 本机根据需要可配备全套不同规格的喷嘴。
- 本机配备的喷射装置带有吹尘口，通过四通接头与吸尘器连接，以保证冲模范围之外的粉尘能够被收纳。
- 本机与物料接触的金属部件采用316L不锈钢材质，非金属部件采用白色POM等不污染产品的材料，符合FDA要求，并提供材质证明书。
- 本机内外表面所有凹凸部件全部采用圆弧过渡 ($R \geq 10\text{mm}$)，紧固方式不采用外露螺钉，确保无死角易清洁。
- 可满足现代化生产的需要，同时采用高效气、电一体控制，混合气体浓度、喷射速度均可调控。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	CF
电压 Voltage (v)		380v/3P
功率 Power (kW)		0.2
外形尺寸 Overall size (mm)		710x512x1430
压缩空气 Compressed air		0-0.3MPa
重量 Weight (kg)		100kg

原理图



QVC系列真空上料

QVC SERIES VACCUM CONVEYING



QVC系列气动真空（管道）输送系统和QVC真空上料机属于第三代产品。QVC系列产品与国内外同类先进产品相比较，具有明显的优点，即良好解决混合物料分层问题、完全消除物料静电和智能化自动运行，适应更多的物料及与各种工艺设备的配套使用。

特点:

- 符合GMP要求，采用304或316不锈钢制造
- 输送能力强，内壁精密抛光，不粘结物料
- 采用物料软着陆技术，确保物料原有特性不改变
- 卫生洁净，采用无毒、耐腐蚀的材料
- 智能控制，操作简单
- 积木式结构，方便拆卸，无死角，便于清洗
- 环境保护，密闭无泄漏
- 轻便易安装，重量轻、体积小，低噪音、无震动
- 经济节能，运行费用低
- 高度自动化，分为料位检测型和防爆型
- 消除物料静电

QVC系列气动真空（管道）输送系统和QVC真空上料机的输送距离可以达到水平95米，垂直30米，最大输送能力达到18吨/小时。根据物料特性的不同，选择合适的上料机型号已达到最佳输送效果。

技术参数 Technical parameters

型号 Product No.	输送能力 Transportation Ability (kg/h)	空气压力 Air Pressure (mpa)	空气消耗 Air Consume (l/min)
QVC-1	350	0.6	180
QVC-2	700	0.6	360
QVC-3	1050	0.6	540
QVC-4	1500	0.6	720
QVC-5	3000	0.6	1440

The third era vacuum convey or uses multi-stage ejector pump and metal filter. Our products are the third era products. We develop the vacuum conveyor follow the combination of the aerospace and international GMP criterion strictly. Our technology has achieved international advance level. Our products can solve the stratification of powder and granules, and eliminate the static electricity.

Product Features:

- Using compressed air as primary energy sources.
- According with GMP standard.
- Solving the stratification of powder and granules.
- The filters made of Ti will never be jammed and be abraded.
- Eliminate the static electricity.
- Made of nontoxic and corrosion resistant materials.
- Leakage free capsule, to prevent cross contamination.
- Materials are not adhering to the inner surface of the conveyor.
- Intelligent control and high automation.
- Modular structure, easy to clean and dismantle.
- Small and light, easy to install.
- Low noise and free from vibration.
- Energy saving and low running cost.

QVC conveying system consist of material container, pipeline, vacuum conveyor, control system and so on. The max distance to i convey is 30m in height or 90m in length and the max conveying icapability can reach 18 t/h.

GJ-VIII 药片专用金属探测仪

G-VIII Digital Metal Detector (For Tablets)

多种工作频率选择，有自学习功能，可根据产品不同自动切换频率；LCD触摸屏操作，多语言操作界面，方便快捷；存储100种产品数据，适合品种多变的生产线；检测稳定可靠，特殊结构设计抗干扰能力强。

特点：

- 产品主要用于检测药片，胶囊产品中的各类金属异物，广泛应用于制药行业。设备可与压片机，筛选机，胶囊填充机联线工作；
- 可检测全金属异物，包括铁（Fe），非铁（Non-Fe），和不锈钢（Sus）；
- 带高级自学习功能，可自动根据产品特性推荐合适的检测参数；
- 机器标配自动剔除系统，不良品在检测过程中被自动剔除；
- 采用先进的DSP技术，可有效提高检测能力；
- LCD触摸屏操作，多语言操作界面，方便快捷；
- 机器高度和进料角度可调节，方便在不同产品线上使用。



技术参数 Technical parameters

规格Model	GJ-VIII
检测灵敏度Sensitivity Fe φ (mm)	0.5
检测灵敏度Sensitivity Sus φ (mm)	1.0
通道高度Tunnel Height (mm)	25
通道宽度Tunnel Width(mm)	115
检测方式Detection Speed	自由落体Free-falling Speed
电源要求Power Supply	220v
报警方式Alarm Method	报警剔除Buzzer Alarm with flapping Rejection

HRD-100高速筛片机

HRD-100 High Speed De-duster



HRD-100型高速筛片机应用压缩空气吹扫，离心除粉，滚筒磨边及真空吸尘原理，清除附着在片子表面的粉末及边缘毛边，使片子表面清洁，边缘整齐。用于压片机压出的圆片、异形片特别是大片径片子、刻字片的高速、高效除粉，可与任何类型的中、高速压片机连机使用。

- 本机按GMP标准设计，整机采用304不锈钢制造。
- 气流吹扫装置近距离吹扫片子，彻底清扫片子表面和刻字图案内粉尘。
- 离心除粉，滚筒磨边，高效除粉并有效保护片子边缘。
- 无刷气流抛光，避免片子或胶囊表面产生静电。
- 除粉距离长，除粉和磨边同步完成。
- 高产量、高效率，更适用于处理大片子、刻字片、中药片，可直接与各类中、高速底片机连机。
- 筛片箱与动力箱相互独立，快卸式结构，装拆、清洗方便，节省时间。
- 进料口和出料口高度、角度可自由调节，方便灵活。
- 采用无级调速电机，筛鼓转速连续可调。

技术参数

Technical parameters

电源Electrical Connections	220V,50Hz,1P/110V,60Hz,1P
输入功率Power Input	100W
片子尺寸Tablet Size (mm)	φ 5-φ 25
筛鼓转速Drum Speed (rpm)	10-150
吸气量Suction Capacity (m ³ /h)	350
压缩空气Compressed Air	3bar (无油、水并经过滤Oil, water and dust-free)
产量Output (tab./h)	80000片/小时 (φ 6mm圆片)
整机重量Weight (kg)	35
外形尺寸Overall Size (mm)	750 x 320 x 1030

SZS230上旋式筛片机

SZS230 Series De-duster

SZS230型是一款经济型的上旋式筛片机，它具备片剂磨光、除尘和提升三重功能，机器入口可以和任何型号的压片机连接使用、出口可以和金属检测机的连接使用。实现了片剂磨光、除尘、提升和金属异物检测的联机生产模式。



- 该机具有片剂除尘路径长，药片自动翻面磨光，除尘效果好的特点；
- 机器与药品接触部件的材质是SUS316L/ SUS304符合GMP要求；
- 机器的筛体、外罩均采用积木式设计，出口高度易于调整；
- 整机采用快装式连接结构，使得机器的拆卸，安装快捷，清洗无死角；
- 机器入口和出口均可做360度的圆周调整，便于生产，节省空间；
- 突出的生产效率，能满足φ3-φ25mm各种形状药片的大批量生产；
- 采用新型驱动装置设计，从而保证机器运行更加平稳、低噪。

- The machine has the characteristics of long dust removal path, automatic turning and polishing of tablets, and good dust removal effect;
- The material of contact parts between machine and drug is SUS316L / SUS304, which meets GMP requirements;
- The screen body and cover of the machine are designed with building blocks, and the outlet height is easy to adjust;
- The whole machine adopts the quick installation connection structure, which makes the disassembly and installation of the machine fast, and there is no dead corner in cleaning;
- The entrance and exit of the machine can be adjusted by 360 degree circle, which is convenient for production and space saving;
- Outstanding production efficiency, which can meet the requirements of mass production of various shapes of φ 3 - φ 25mm tablets;
- The new driving device is designed to ensure the machine running more smoothly and with low noise.

技术参数 Technical parameters

型号Model	产量Output	最大片径Max Dia. of tablet	电源Power Supply	外形尺寸Overall Dimensions	整机重量Weight	压缩空气Compressed Air	真空吸尘Vacuum Cleaning	除尘距离Dust removing Distance	最大高度Max. lifting height
SZS-230	800000 pcs/h (φ 6mm)	φ 25mm	220v/110v 50-60Hz, 1P	550 x 550 x (H:1350-1500) mm	70KG	0.1m ³ /min 0.05MPa	2.7m ³ /min 0.01MPa	6m	1220mm

XCG滤筒除尘器

XCG Filter Cartridge Dust Removal Cabinet



适用于制药生产线中，混合机、压片机、配料、套胶囊，中药前处理工艺中粉料回收及喷涂粉末、冶金、铸造、喷砂、化工、水泥建材、机械加工耐火材料、碳素材料、粮食加工、石棉制品加工、矿山采掘等含尘气体净化。

特点：

过滤面积大、技术性能稳定、噪声低、耗电省、外型美观、使用灵活、清洗简便、占地面积小、适用范围广、除尘效率高。

CHARACTERISTICS:

It has the advantages of large filtration area, stable technical performance, low noise, low power consumption, beautiful appearance, flexible use, simple ash removal, small floor area, wide application range and high dust removal efficiency.

技术参数 Technical parameters

型号Model	处理风量(Nm ³ /h)	过滤面积(m ²)	过滤风速(m/min)	机外余压(pa)	功率(kw)	外形尺寸(mm)	噪音(db)	重量(kg)
XCG-8	700-900	12	0.97-1.25	≥1000	0.75	710 x 700 x 1740	65	230
XCG-10	900-1100	12	1.25-1.53	≥1000	1.1	710 x 700 x 1740	68	240
XCG-15	1400-1600	18	1.30-1.48	≥1100	2.2	780 x 740 x 1800	68	280
XCG-25	1688-2476	30	0.94-1.38	≥1100	3.0	800 x 900 x 2010	70	310
XCG-30	2664-3405	30	1.48-1.89	≥1100	4.0	840 x 900 x 2035	72	320
XCG-40	3786-4527	36	1.75-2.10	≥1100	5.5	870 x 900 x 2255	75	340



感恩

讲诚信 敢担当

没有您

我怎么做得到

传承40年

粉末成形、压片机

制造精髓

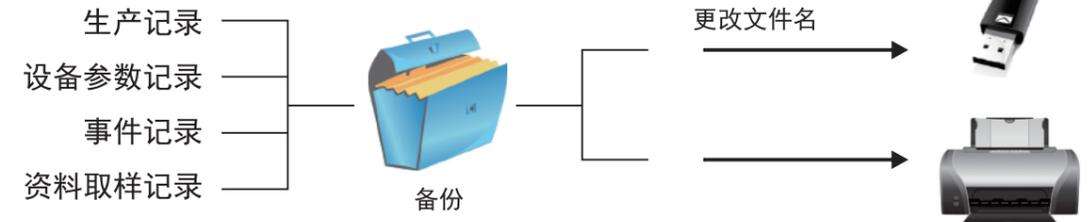
www.tp-tabletpress.com



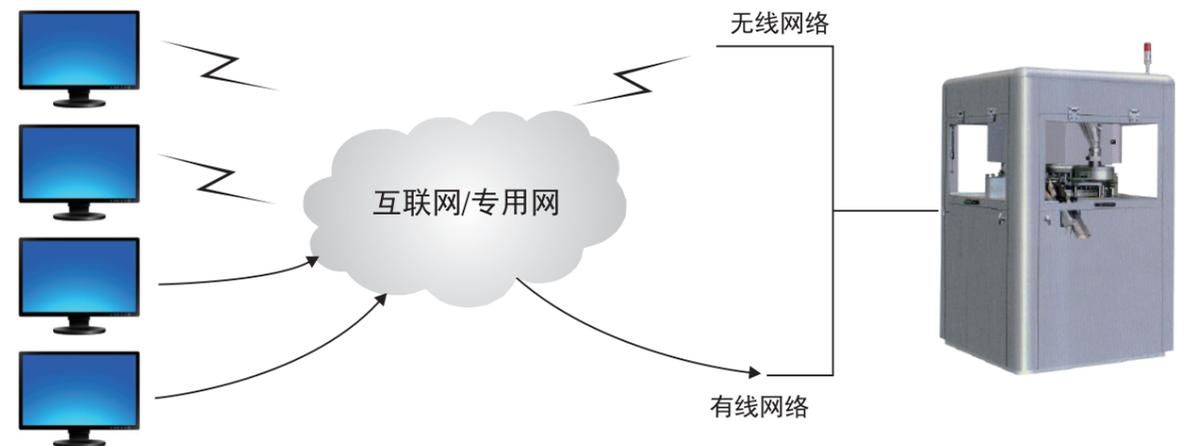


设备新增功能 Equipment to add function

数据记录及打印



远程维护调试、远程升级、地理定位、视频采集



多位置监视控制 上位机监视控制



CIM-1200/2000/3000/4500/7500



性能特点

360度胶囊外观缺陷检测

采用滚轴旋转机构, 胶囊360度旋转, 搭配前镀膜反射镜实现无死角覆盖。

全系列覆盖药企产能

多型号设备适配药企胶囊生产速度, 最高检测速度可以达到51.84万粒/小时。

空胶囊检测

配备背光源, 可精准检测空胶囊的存在并自动剔除。

主要参数

型号	CIM-1200	CIM-2000
检测速度	86,400粒/小时	129,600粒/小时
检测范围	#00、#0、#1、#2、#3、#4、#5 型号胶囊	
检出率	严重缺陷100%，一般缺陷99.99%	
检测精度	80μm	
误检率*	0.15%	
电压	220V	
耗气量	15L/min	
功率	3kW	
整机尺寸	859×916×1464mm	859×916×1464mm

型号	CIM-3000	CIM-4500	CIM-7500
检测速度	216,000粒/小时	259,200粒/小时	518,400粒/小时
检测范围	#00、#0、#1、#2、#3、#4、#5 型号胶囊		
检出率	严重缺陷100%，一般缺陷99.99%		
检测精度	80μm		
误检率*	0.15%		
电压	220V		
耗气量	15L/min		30L/min
功率	3kW		6kW
整机尺寸	1100×916×1420mm	1100×916×1680mm	1754×1186×1692mm

*误检率:指被判为不合格的合格品占实际合格品总数的百分比。

TCIM-3000/3000S/3000H/5000



性能特点

- 多通道360°无死角缺陷检测
- 2D彩色相机+3D相机检测技术 覆盖所有缺陷类型
- 业界独有自主研发滚筒+输送带专利传输结构
- 2D彩色相机+3D相机检测技术 覆盖所有缺陷类型
- 不同规格片剂检测模具更换快捷便利 无需使用工具
- 设计有除尘装置、去静电装置 照相机配有防尘罩 清洁维护简单
- 算法100%自主研发 新产品适配简单方便 极低的误检率
- 界面具有权限管理、数据统计、参数设置、实时检测状态等功能

主要参数

型号	TCIM-3000	TCIM-3000S	TCIM-3000H
相机配置	4个面阵相机	4个面阵相机+2个线扫相机	4个面阵相机+3D相机
检测速度	180,000片/小时		
检测范围	圆形片:直径≤12mm,厚度≤8mm;橄榄形片:长度≤19mm,厚度≤8mm		
检出率	严重缺陷100%，一般缺陷99.99%		
误检率*	0.15%		
电压	380V		
耗气量	80L/min		
功率	8KW		
整机尺寸	1900×1170×1850mm		

型号	TCIM-5000
相机配置	6个面阵相机
检测速度	300,000片/小时
检测范围	圆形片:直径≤12mm,厚度≤8mm;橄榄形片:长度≤19mm,厚度≤8mm
检出率	严重缺陷100%，一般缺陷99.99%
误检率*	0.15%
电压	380V
耗气量	120L/min
功率	8KW
整机尺寸	1900×1170×1850mm

*误检率:指被判为不合格的合格品占实际合格品总数的百分比。



- 北京奥乘智能技术有限公司
- 联系人: 赵亚东 13811284551
- 地址: 北京市昌平区立业路5号院2号楼4层401室