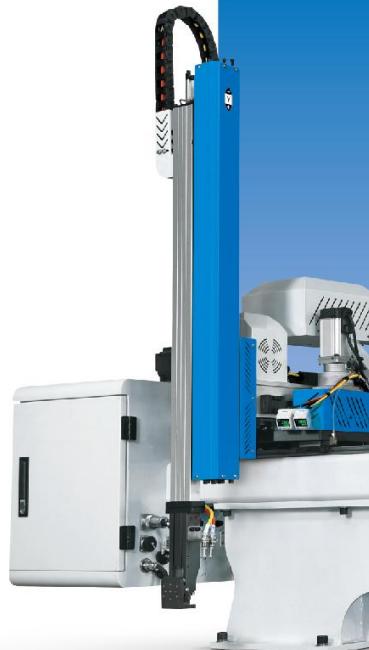


由于市场及产品的需要，机型不断改良，外观及规格资料变更时，恕不另行通知，敬请谅解。
Because of the requirements of market and product improvement, we will not give further notice on
the improvement of type and changes of appearance and standard data. Sorry for the inconvenience.

冠龙广告设计印刷 电话：27562262 微信号：13752101646

LISHILE 立世乐
ROBOT



A

COMPANY PROFILE

公司概况

立世乐(天津)智能装备有限公司是一家专业生产销售和服务的现代化精密工业机器人的企业，主营产品有：打杯机、快速取出机械手、伺服机械手、高速机等自动化产品，广泛应用于食品、医疗、日化、五金等行业；立世乐拥有高端的技术人员，高素质的工作团队，可以及时为客户提供完善的售后服务，本公司以质量求生存，以服务求发展，始终以重合同守信用为宗旨。

LISHILE (tianjin) Intelligent Equipment Co., Ltd. is a professional production and sales and service of modern precision industrial robot business, the main products are: glass machine, fast removing manipulator, servo manipulator, high-speed machines and other automation products, widely used in food, medical, chemical, metal and other industries; technical personnel LISHILE with high-end, high-quality team, can provide perfect customer service service for customers, the company to the quality of survival, service and development, has always been to the contract for the purpose of keeping promises.



LISHILE 立世乐
ROBOT

产品目录 P

非标系列

斜臂机械手系列

小型伺服驱动单轴单截机械

中型伺服横走式单轴双截机

高精密两轴/三轴机械手

高精密五轴伺服机械手

C系列大型伺服驱动横走机

中型牛头式三轴机械手

三轴AC伺服马达驱动机械手

C系列大型伺服驱动横走机

纵走式机械手系列

高速模内贴标系列

五金冲床机械手

高精度、高性能CNC数控车床

多关节机器人系列

自动螺丝机系列

非标系列

非标系列

Non-standard series



A系列排列输送机
A Series Ordering conveyor



B系列排列输送机
B Series Ordering conveyor

非标系列

Non-standard series



排列集成系统
Arrange integrated system



提升输送带
Upgrade conveyor



Z 行输送带
Z-shaped conveyor



自动开闭合页盖机
Automatic open and close Hinge
Machine



斜臂单臂机械手

Oblique arm and one arm series

	clamping force 适用锁模力 30T-280T
	Arm type 手臂型式 单截 / 双截
	Linear guide 线性滑轨
	SERVO 伺服驱动 无
	CROSSWISE 引拔结构 无
	Cycle time 周期时间 T5-7.5a
	Controller 控制器 BRP-30
	Load 荷重 3KG



- 型号选择: LSP-650/750V
- 手臂行程: 650、750
- W代表双截式手臂结构, 空白则为单截式手臂结构
- V代表具有真空吸取功能 (可选功能)
- Model selection:LSP-650/750V
- Armjourney:650,750
- W represents double-cut arm structure and the blank is single-cut arm structure
- V represents the function of vacuum absorption(option function)

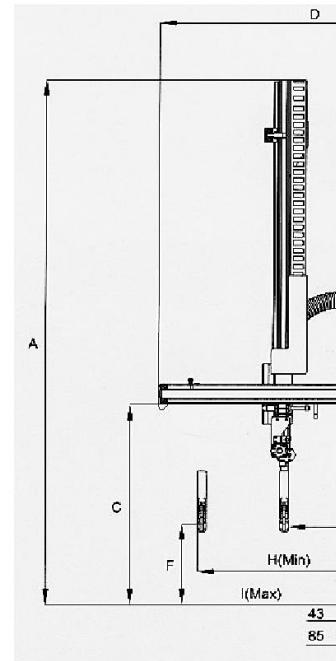
特点: ➤

- 一般适用30-280吨注塑机。
- 采用新型JE30控制器。
- 进口的气动元件, 经久耐用。
- 引拔臂及取物臂采用高强度铝材, 配合精密线性滑轨, 重量轻、钢性好、摩擦低、寿命长。
- 超薄型夹具, 适合开模窄小的模具; 霍尔式夹取确认开关, 灵敏可靠。
- 倍速机构的应用, 使手臂的速度更快, 取出时间更短。 (双截式手臂)

Characteristic: ➤

- Generally used for injection molding machine of 30 to 280 tons.
- Apply new type Je30 controller.

外形尺寸图 (mm) Outline d



一般规格 General requirements

工作气压 Working air pressure	最大容许气压 Maximum tolerable air pressure
5Kgf/CM ² 0.49Mpa	8Kgf/CM ² 0.78Mpa

主要规格 Main Specifications

机型 Model	适用成型机 (ton) Lifting distance(mm)	上下行程 (mm) Vertical Stroke	引拔 (mm) Crosswise
LSP650V	30T-180T	650	120
LSP750WV	150T-280T	850	120

机型表示: W: 双截式

V: 全功能, 含真空发生器

(): 表示选购功能

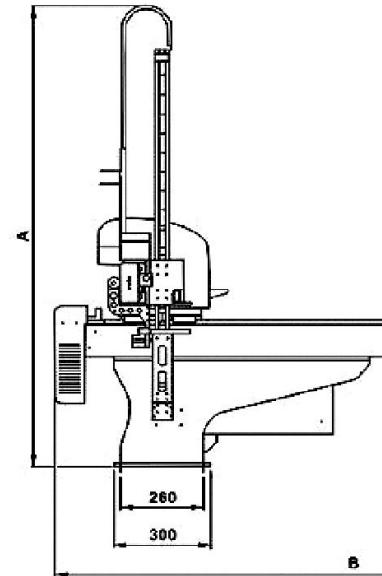


	适用机顶力 Clamping force 100T-250T
	手臂型式 Arm type 单截
	线性导轨 Linear guide
	SERVO 伺服驱动 2 轴
	CROSSWISE 引拔结构 铝挤压侧边结构
	周期时间 Cycle time 7-9s
	控制器 Controller
	荷重 Load 5-8KG

- 型号选择: LSA-750/850ID
- 手臂行程: 750、850
- I/W: I 为单截式手臂结构, W 双截式手臂结构
- D/S: D (双臂) 为成品臂 + 料头臂; S(单臂) 为成品臂
- M/Y: Y 为伺服马达驱
- Model selection: LSA-750/850ID
- Arm journey: 750, 850
- I/W: I is the single-cut arm structure; W is double-cut arm structure.
- D/S: D (double arms) is made-up arm + stub bar arm; S (single arm) is made-up arm
- M/Y: Y is servomotor drive

Characteristic: ➤

- 一般适用 50-150 吨注塑机。
- 采用新型嵌入式控制器。
- 进口的气动元件，经久耐用。
- 引拔臂及取物臂采用高强度铝材，配合精密线性滑轨，重量轻，钢性好，摩擦低、寿命长。
- 创新型侧姿组设计，固定旋转 90 度、可配合固定模取出产品。
- 超薄型夹具，适合开模窄小的模具；霍尔式夹取确认开关，灵敏可靠。
- 创新设计，是成品臂与料头臂的距离大大缩小，开模距离较小的模具也同样适用。
- 横行轴采用伺服马达控制，运行平顺、定位精准、



机型表示:I: 单截式

S: 单臂机械手 (成品臂)

S2: 两轴AC伺服马达驱动(成品臂)

选配: D: 双臂机械手(成品臂+料头臂)

机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

一般规格 General requirement

工作气压 Working air pressure	最大容许气压 Maximum tolerate air pressure
5Kgf/CM ² 0.49Mpa	8Kgf/CM ² 0.78Mpa

主要规格 Main Specifications

机型 Model	电源容量 (KVA) Power Source	适用成型机 (ton) Lifting distance(mm) Vertical Stroke	上下行程 (mm) Vertical Stroke
LSA750ID	1.0	100T-250T	750

Model	A	B
LSA750ID	1620	1910

double - cutter manipulator



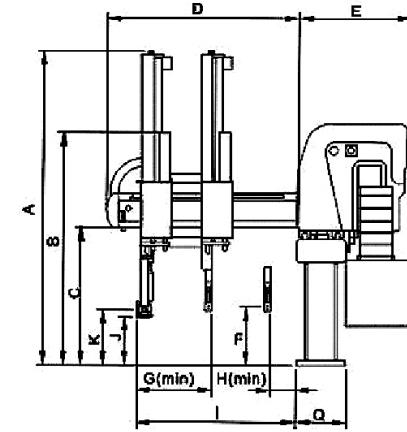
- 操作器 Controller
- 中 / 英文切换
- 自动侦测故障并警报记录功能
- 模具数据记录, 可记录 20 种模具
- 完善的内建程式, 满足您多样化的应用
- 预留接点可连接输送带, 承接台等外围设备
- Support interchange between Chinese and English
- Automatically defecting, displaying and recording the failures
- Mold change memory twenty groups of molding memorizing function
- Built-in programs enable easy operation in molding change
- Standard interface can be connected with vertical transporter or conveyor

特点: ➤

- 双截式手臂机构
- 进口的气动元件, 经久耐用。
- 倍速机构的应用, 手臂的速度更快, 取出时间更短。
- 引拔臂及取物臂采用高强度铝材, 配合精密线性滑轨, 重量轻, 钢性好, 摩擦低、寿命长。
- 横行轴采用伺服控制, 运行平顺、定位精准。(可选用横行轴伺服马达驱动机型; 横行轴采用交流电机驱动, 运行速度快, 定位准确, 可实行横行轴多点置物。)

Characteristic: ➤

- Double-cut arm structure.
- The imported pneumatic element is durable in use.
- The application of triple-speed mechanism makes arm have fast speed and short time if taking out.
- The pulling arm and fetching arm apply high-strength aluminum profile and precise linear slide rail. They have light weight, good rigidity, low friction, and long life span.
- Horizontal axle applies variable frequency control and it has smooth move and precise location.(The optional horizontal axle servomotor drive type; the horizontal axle applies alternating current machine drive. The speed is fast and location is precise. It can be put objects on many spots.)



机型表示: W: 双截式

D: 双臂机械手 (成品臂+料头臂)

S: 单臂机械手 (成品臂)

机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

一般规格 General requirement

工作气压 Working air pressure	最大容许气压 Maximum tolerable air pressure	驱动 Driving
5Kgf/CM ² 0.49Mpa	8Kgf/CM ² 0.8Mpa	Y X, Z pneu

主要规格 Main Specification

机型 Model	电源容量 (KVA) Power Source	适用成型机 (ton) Lifting distance(mm) Vertical Stroke	上下行程 (mm) Crosswise Stroke	引拔行程 (mm) Crosswise Stroke
LSA750 WD/WS	0.6	100T-200T	750	P: 300 R: 125
LSA850 WD/WS	0.6	200T-320T	850	P: 300 R: 125
LSA950 WD/WS	0.6	320T-400T	950	P: 300 R: 125
LSA1100 WD/WS	0.6	400T-520T	1100	400

Model	A	B	C	D
LSA750WD	1240	980	500	997
LSA850WD	1360	1080	500	997
LSA950WD	1480	1180	500	997
LSA1100WD	1600	1280	500	1080

注塑机机械手系列

高精密两轴/三轴机械手

Medium-sized high-precision two-axis /
Three-axis robot



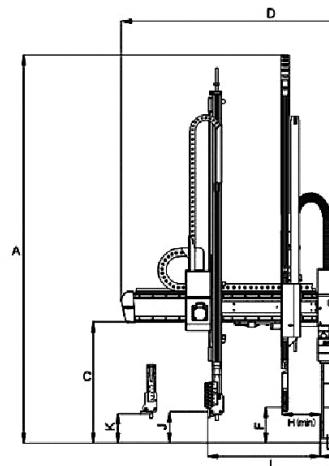
- 控制器 Controller
- 掌上型对话式操作器简单易学
- 内置八组程式具备 L/U 程式取出功能
- 适合各种频型的模具产品取出
- 横行 AC 伺服可循环放置 99 点

- Palm controller with dialogue type operation interface, the display language is changeable, easy for learn.
- Eight sets built-in programs, with L/U take out function.
- Applicable to all types of products take out.
- Traverse stroke can be used to place products in multiple points (99 points at most) to stacking products.

特点: ►

LSA-800I/WDS 系列适用于 100-250T 的各型卧式射出成型机的产品及水口取出。上下手臂型式是单截式，单臂

外形尺寸图 (mm) Outline dim



机型表示: S: 单臂机械手 (成品臂)

W: 双截式

S2: 两轴AC伺服马达驱动(成品)

选配: D: 双臂机械手 (成品+料头臂)

A: 引拔电动调位

G: 上下电动调位

机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

一般规格 General requirements

适用锁模力 100T-650T	手臂型式 双截	SERVO 伺服轴数 2/3 轴	crosswise 引拔结构 铝挤压侧边结构
周期时间 7-9s	线性轨道 三轴线性滑轨	Controller 微电脑	Load 荷重 5-8KG

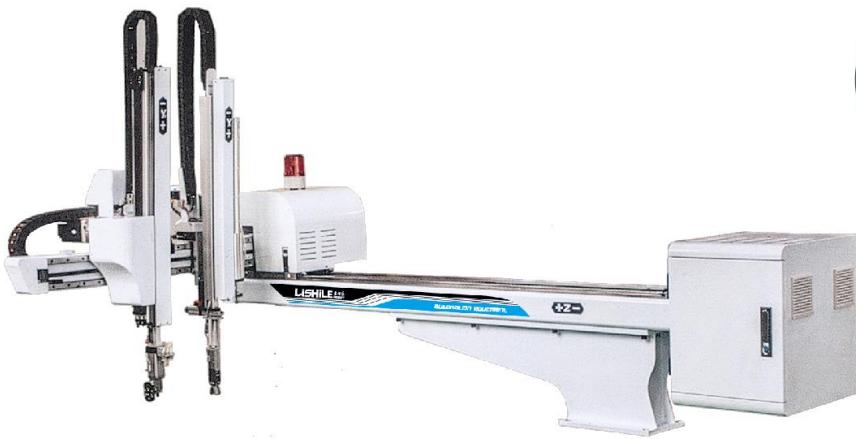
电源 Power	工作气压 Working pressure	气源 Air source
AC220V 50/60HZ	5Kgf/CM ²	A/B/C

主要规格 Main Specifications

机型 Model	电源容量 Power Source (kVA)	适用成 型机 (ton) Lifting distance(mm)	上下行程 (mm) Vertical Stroke	引 出 距 离 (mm) Extrusion dis-
LSA600I/W D3	1.0-1.7	60T-100T	650	650
LSA700I/W D3	1.0-1.7	80T-160T	750	750

Five-axis servo manipulator

外形尺寸图 (mm) Outline dim



- 型号选择: LSA-800WD5
- 手臂行程: 800
- I: I 为单截式手臂结构
- D/S: D (双臂) 为成品臂 + 料头臂;
- S: (单臂) 为成品臂
- 3/5: 3 个伺服马达驱动;
5 个伺服马达驱动
- Model selection: LSA-800WD5
- Arm distance: 800
- I: I is single-cut arm structure.
- D/S: D (double arms) is made-up arm + stub bar arm;
- S (single arm) is made-up arm
- 3/5: 3 servomotor drives;
5 servomotor drives

特点: ►

- 一般适用 50~250 吨注塑机。
- 单截式手臂结构。
- 采用科达控制器
- 进口的气动元件，经久耐用。
- 引拔臂及取物臂采用高强度铝材，配合精密线性滑轨，钢性好，运行平稳，寿命长。
- 多个伺服马达的采用，使手臂运动更加灵活，并且几个伺服马达可以联动，大大缩短去除周期和全周期。
- 每个轴采用伺服马达驱动，运行平稳、定位精准，可自动装箱及排位。

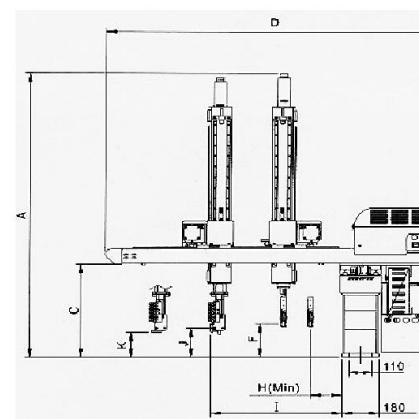
一般规格 General requirement

电源 Power	工作气压 Working pressure	驱动方式 Driving mode	手臂型式 Arm Type	姿勢角度 Posture angle	最大荷重 (含治具) Maximum load (including the rule)
-------------	--------------------------	----------------------	------------------	-----------------------	---



Characteristic: ►

- Generally used for injection molding machine of 50 to 250 tons.
- Single-cut arm structure.
- Apply Keda controller.
- The imported pneumatic element is durable in use.
- The pulling arm and fetching arm apply high-strength aluminum profile and precise linear slide rail. They have light weight, good rigidity, low friction, and long life span.
- Application of Multiple servomotors can make arm more flexible and several servomotors can link and largely reduce the taking out cycle and complete cycle.
- Every axle applies servomotor drive and it has smooth move and precise location. It can automatically box and rank.



机型表示: W: 双截式

D: 双臂机械手 (成品臂 + 料头臂)

S: 单臂机械手 (成品臂)

S3 三轴 AC 伺服马达驱动 (成品臂)

S5 五轴 AC 伺服马达驱动 (成品臂)

机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

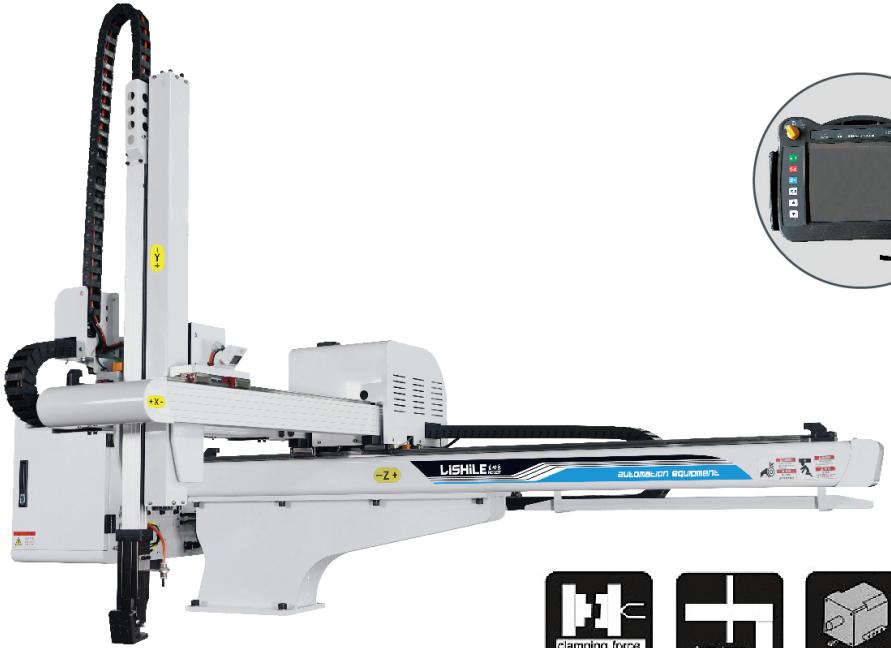
主要规格 Main Specification

机型 Model	电源容量 (kVA) Power Source	适用成 型机 (ton) Lifting distance(mm)	上下行程 (mm) Vertical Stroke	引拔 (m) Cross Stroke
LSA800WD5	3.2/1.7	100T~250T	800	800
LSB900WD5	3.2/1.7	250T~450T	900	1000
LSB1000WD5	3.2/1.7	450T~650T	1000	1100

Model	A	B	C	D
LSA800WD5	1500	/	535	1525
LSB900WD5	1620	/	535	1700
LSB1000WD5	1800	/	580	1940

客户现场 Customer site





- 操作器 Controller
- 中 / 英文切换
- 自动侦测故障并警报记录功能
- 模具数据记录，可记录 20 种模具记忆
- 大容量的内建功能，满足你多样化的应用
- 预留接点可连接输送带，承接台等外围设备

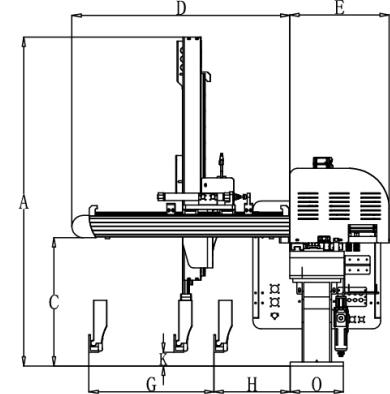
- Support interchange between Chinese and English
- Automatically defecting, displaying and recording the failures
- Mold change memory one hundred groups of molding
- memorizing function
- Built-in programs enable easy operation in molding change
- Standard interface can be connected with vertical transporter or conveyor

特点: ➤

- 进口的气动元件，经久耐用。
- 倍速机构的应用，手臂的速度更快，取出时间更短。
- 取物臂采用高强度铝材，配合精密线性滑轨，钢性好，摩擦低，寿命长。
- 横行轴采用 AC 伺服马达控制，运动平顺，定位精准。(可选用横行轴伺服马达驱动机型；横行轴采用交流伺服电机驱动，运动速度快，定位准，可实行横行轴多点置物。)

Characteristic: ➤

- The imported pneumatic element is durable in use.
- The application of triple-speed mechanism makes arm have fast speed and short time of taking out.
- The fetching arm applies high-strength aluminum profile and precise linear side rail. It has light weight, good rigidity, low friction, and long life span.
- Horizontal axle applies by AC servo motor and it has smooth move and precise location. (The optional horizontal axle servomotor drive type; the horizontal axle applies alternating current machine drive. The



机型表示: W: 双截式

S: 单臂机械手 (成品臂)

S2: 两轴 AC 伺服马达驱动 (成品臂)

选配: S3: 三轴 AC 伺服马达驱动 (成品臂上下)

S5: 五轴 AC 伺服马达驱动 (成品臂上下)

D: 双臂机械手 (成品臂 + 料头臂)

Y: 横行 AC 伺服马达驱动

机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

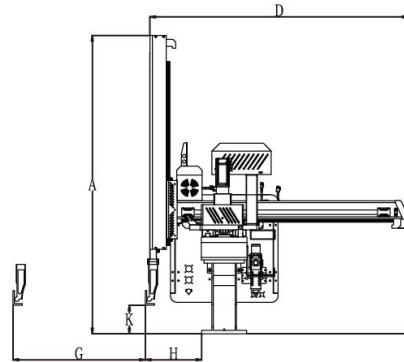
一般规格 General requirement

电源 Power	工作气压 Working pressure	最大容 Max. Allow
AC220V ± 10 50/60Hz	5Kgf/CM ² 0.49Mpa	8Kgf/CM ²

主要规格 Main Specification

机型 Model	电源容量 (kVA) Power Source	适用成型机 (ton) Lifting distance(mm)	上下行程 (mm) Vertical Stroke	引拔结构 Cross Structure
LS-1200WS3	1.9	300T-450T	1200	1100
LS-1400WS3	1.9	350T-500T	1400	1200
LS-1600WS3	1.9	450T-650T	1600	1300

Model	A	B	C	D
LS-1200WS3	1530	/	710	1480
LS-1400WS3	1620	/	710	1760



- 型号选择: LS1200-TN-S3
- 手臂行程: 1200
- I: I 为单截式手臂结构
- D/S: D: (双臂) 为成品臂 + 料头臂;
- S: (单臂) 为成品臂
- 3/5: 3 个伺服马达驱动;
5 个伺服马达驱动

- Model selection: LS1200-TN-S3
- Arm distance: 1200
- I: I is single-cut arm structure
- D/S: D (double arms) is made-up arm + stub bar arm;
- S (single arm) is made-up arm
- 3/5: 3 servomotor drives;
5 servomotor drives

特点:

- 一般适用 150~1000 吨注塑机。
- 单截式手臂结构。
- 采用科达控制器。
- 进口的气动元件，经久耐用。
- 引拔臂及取物臂采用高强度铝材，配合精密线性滑轨，钢性好，运行平稳，寿命长。
- 多个伺服马达的采用，使手臂运动更加灵活，并且几个伺服马达可以联动，大大缩短去除周期和全周期。每个轴采用伺服马达驱动，运行平稳、定位精准，可自动装箱及排位。



Characteristic:

- Generally used for injection molding machine of 150 to 1000 tons.
- Single-cut arm structure.
- Apply Keda controller.
- The imported pneumatic element is durable in use.
- The pulling arm and fetching arm apply high-strength aluminum profile and precise linear slide rail. They have light weight, good rigidity, low friction, and long life span.
- Application of Multiple servomotors can make arm more flexible and several servomotors can link and largely reduce the taking out cycle and complete cycle.
- Every axle applies servomotor drive and it has smooth move and precise location. It can automatically box and rank.

机型表示: W: 双截式
D: 双臂机械手 (成品臂 + 料头臂)
S: 单臂机械手 (成品臂)
S3: 三轴 AC 伺服马达驱动 (横行)

TN: 牛头式
机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

一般规格 General requirement

电源 Power	工作气压 Working pressure
AC220V 50/60HZ	4~7Kgf/CM ²

主要规格 Main Specifications

机型 Model	电源容量 (kVA) Power Source	适用成型机 (ton) Lifting distance(mm)	上下行程 (mm) Vertical Stroke
LS1200-TN-S3	3.2/1.7	100T~250T	1200
LS1400-TN-S3	3.2/1.7	250T~450T	1400
LS1600-TN-S3	3.2/1.7	450T~650T	1600

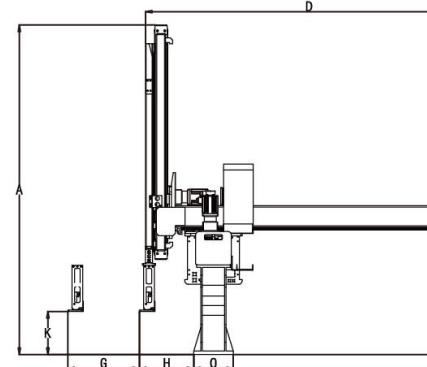
Model	A	B	C
LS1200-TN-S3	1500	/	535
LS1400-TN-S3	1620	/	535
LS1600-TN-S3	1800	/	580

注塑机机械手系列

3轴AC伺服马达驱动机械手(牛头式)

3AxeC AC servo motor driving robot

外形尺寸图 (mm) Outline dim



一般规格 General requirement

电源 Power	使用空气压力 Air pressure	驱动方式 Driving mode	姿势 (气缸) Posture (Air Cylinder)	气缸推力 (气压为 0.49MPa 时) Air cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49MPa)		控制箱 Control Box
				最大荷重 (含治具) Maximum load (including the rule)	姿势力矩 Posture Torque	
AC220V ± 10% 50/60Hz	0.49MPa	AC- 伺服马达	90° 固定	35Kg	88N·m	SPEC-FA1

主要规格 Main Specification

机型 Model	行程(移动量) (mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (kW) Max Power Consumption	本体重量 (kg) Net Weight		空气消耗量 (NI/cycle) Air Consumption
	上下 ①Vertical	上下 ②Vertical	前后 ①②Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
LS-1600-TN-S3	1600	—	350-1100	2200	9.80	5.00	1274	1.68	24
LS-2000-TN-S3	2000	—	350-1500	(2000) <3000>	9.80	5.00	1290	1.68	24
LS-2200-TN-S3	2200	—	350-1800	{3000}	9.80	5.00	1341	1.68	24

根据参数的设定，最大可搬重量可能超过 80kg

主要规格 Main Specification

型号 (Model)	A	B	C
LS-1600-TN-S3	1900	3500	2200
LS-2000-TN-S3	2250	3900	2500
LS-2200-TN-S3	2650	4450	3000

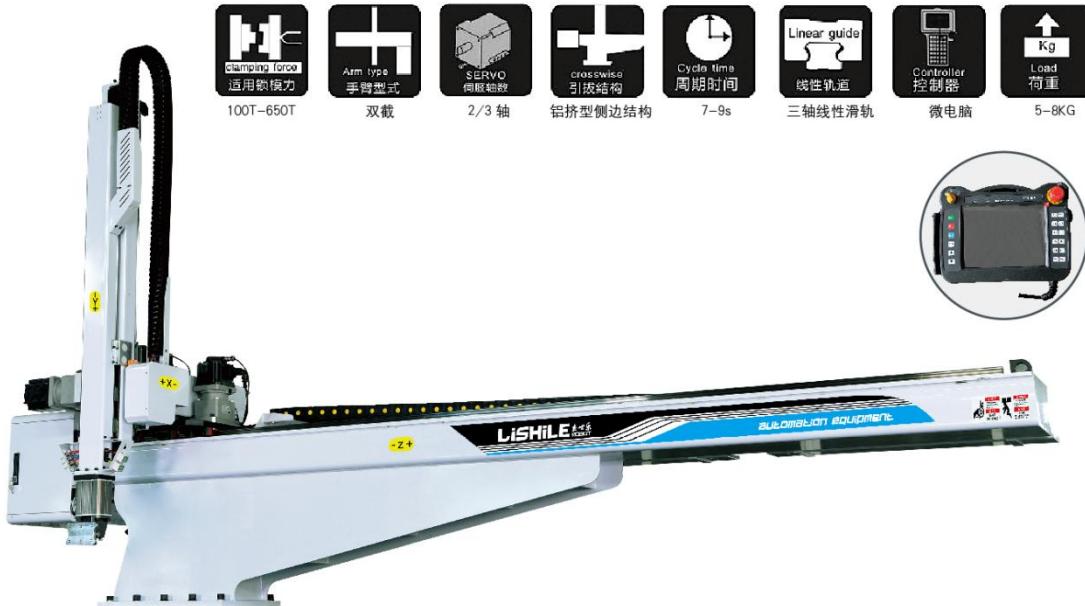
- ①表示制品侧 ②表示水口侧
- 水口侧上下行程比制品侧长 50mm
- 姿势部厚度 82mm, 不含气管厚度
- *1 表示制品上下行程为 1900mm 时的尺寸
- *2 表示制品上下行程为 2100mm 时的尺寸
- *3 表示走行行程为 2000mm 时的尺寸
- *4 表示走行行程为 3000mm 时的尺寸
- *5 表示走行行程为 3500mm 时的尺寸
- *6 表示前后 MAX 为 1800mm 时的尺寸
- 因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再通知, 敬请包涵

行通知, 敬请包涵

注塑机机械手系列

3轴AC伺服马达驱动机械手(牛头式)

3Axe AC servo motor driving robot



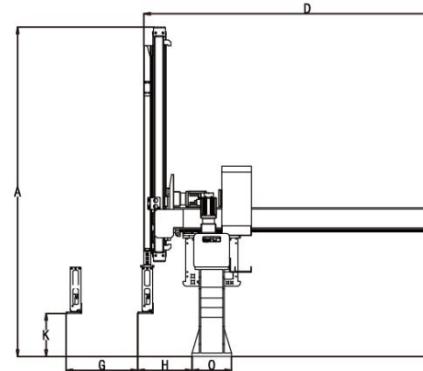
一般规格 General requirement

电源 Power	使用空气压力 Air pressure	驱动方式 Driving mode	姿势 (气缸) Posture (Air Cylinder)	气缸推力 (气压为 0.49MPa 时) Air cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49MPa)		控制箱 Control Box
				最大荷重 (含治具) Maximum load (including the rule)	姿勢力矩 Posture Torque	
AC220V ± 10% 50/60Hz	0.49MPa	AC- 伺服马达	90° 固定	50Kg	150 N·m	SPEC-FA1

主要规格 Main Specification

机型 Model	行程(移动量) (mm) Stroke				电源设备容量 (kVA) Electric Consumption	最大消费电力 (kW) Max Power Consumption	本体重量 (kg) Net Weight		空气消耗量 (Nl/cycle) Air Consumption
	上下 ①Vertical	上下 ②Vertical	前后 ①②Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
LS-2200-TN-S3	2200	—	350-1800	3000	9.80	5.00	1500	1.68	32
LS-2500-TN-S3	2500	—	450-2100	(3500) (4000)	9.80	5.00	1720	1.68	32
LS-3000-TN-S3	3000	—	450-2100	{4500}	9.80	5.00	1896	1.68	32

外形尺寸图 (mm) Outline dim



主要规格 Main Specification

型号 (Model)	A	B	C
LS-2200-TN-S3	2650	4450	3000
LS-2500-TN-S3	2720	4910	3500
LS-3000-TN-S3	3000	5410	4000

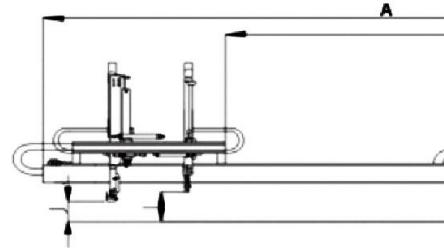
- ①表示制品侧 ②表示水口侧
- 水口侧上下行程比制品侧长 50mm
- 姿势部厚度 93mm, 不含气管厚度
- *1 表示制品上下行程为 2200mm 时的尺寸
- *2 表示制品上下行程为 3000mm 时的尺寸
- *3 表示走行行程为 3500mm 时的尺寸
- *4 表示走行行程为 4000mm 时的尺寸
- *5 表示走行行程为 4500mm 时的尺寸
- *6 表示前后 MAX 为 2100mm 时的尺寸
- 因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再通知

注塑机机械手系列

纵走式机械手

Vertical-propelled robot

外形尺寸图 (mm) Outline dim



LISHILE 立世乐
ROBOT

凝聚价值
构筑未来

COAGULATION VALUE TO BUILD THE FUTURE

特点: ➤

本机适用于 50 ~ 400T 的各型卧式射出机的成品取出，安装方向与传统的横走式不同，是将成品与料头取出放置于射出机尾端，可以节省射出机的安装空间。有单截式及双截式；均可增加副臂用于三片模，同时夹成品与料头，上下行程从 800 ~ 1000MM。安装可节省射出机安装空间 30 ~ 40%，更充分的利用厂房；并可增加产能（20 ~ 30%）降低产品的不良率，保障操作人员的安全性，减少人工，精准的控制生产量，减少浪费。

机型表示: W: 双截式
D: 双臂机械手 (成品臂 + 料头臂)
S: 单臂机械手 (成品臂)
Y: 横行 AC 伺服马达驱动
选配: I: 单截式
机型表示: A: 小型 B: 中型 C: 大型

一般规格 General requirements

机型 Model	电源容量 (KVA) Power Source	通用尺 寸 (mm) Universal size (mm)
LSZ-850WDY/WSY	1KVA	500~1000
LSZ-1100WDY/WSY	1KVA	800~1200

主要规格 Main Specifications

机型 Model	电源容量 (KVA) Power Source	适用成 型机 (ton) Lifting distance(mm)	上下行 程 (m) Vertical Stroke	引拔 程 (m) Cross Stroke
LSZ-850W D/WS	1KVA	50T-200T	800	P: R:
LSZ-1100W D/WS	1KVA	200T-400T	1100	P: R:

高速模内贴标系列

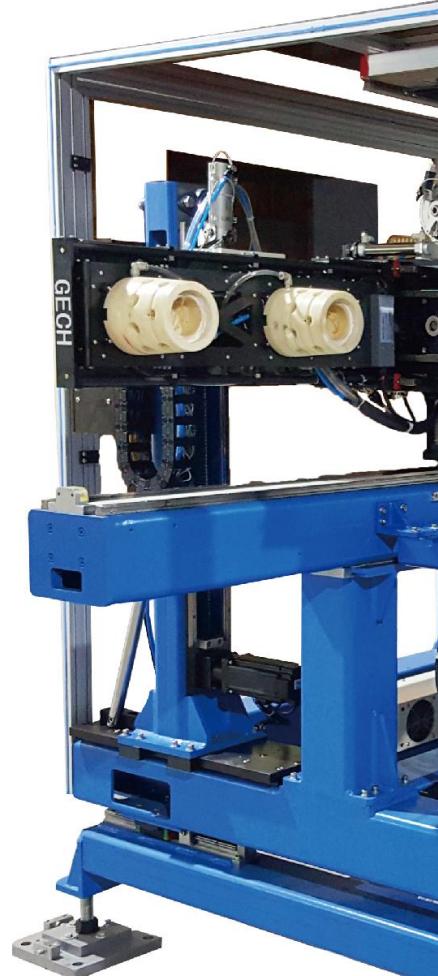
our Products 我们的产品

IML-HIGH-SPEED ROBOT

高速模内贴标系统

公司可以根据客户项目的要求，提供高性价比的模内贴标系统方案，设备运动配置包含贴标治具，取出装置，堆放装置，输送装置，适用于多种形式的贴标方式，如环包，三面，五面，平面贴，底面加侧面贴标。

IML SYSTEM ,which is designed to be flexible, High Speed And User Friendly .Automatic takeout and labeling into the mold , finished products will stacks on the conveyor by the stacking system. With the quick change parts ,a single robot can shift to produce Wrap Around Labels , 3 -5 Side Labels and Flat Labels of product .



五金冲床机械手系列

机械手

Machine Punch manipulator



采用全伺服控制，全行程范围内可调。

运动控制系统，运行平稳，传送精度高。

人性化设计，采用手持式操作终端，集设定与操作于一体。

导轨，适合在恶劣的环境下长期运行，具有较高的防护等级。

4轴或者5轴冲压机械手）连接多台冲床组成冲压连线，效率高，同步精度高，安全性高。

率，提高产品合格率及尺寸统一性。

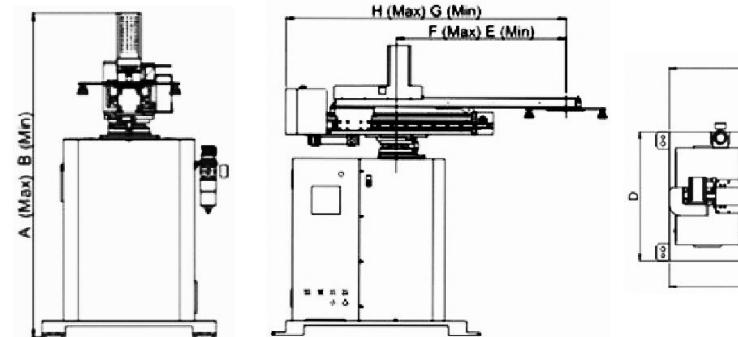
，维护简单明了易懂。



servo driving, all the traverse-stroke can be adjustable.

control system, stable function and high precision movement.

外形尺寸图 (mm) Outline dimensional drawing (mm)



主要规格 Main Specification

机型 Model	底座摆臂角度 Vertical Stroke	横臂旋转角度 Arm rotation angle	取物吸盘旋转角度 Fetch angle	机械手最大工作半径 Max. Working Radius	使用电源 Power Supplier
LS-3040S5	270°	180°	180°	1440m	220 ± 10% 50Hz

A (Max)	B (Min)	C	D	E (Min)	F
1590	1290	790	635	1040	

客户现场 Customer site



CNC数控车床机械手

高精度、高性能CNC数控车床桁架机械手

Precision high-performance CNC lathes truss manipulator



本产品以客户现场机型定制为准

特点: ➤

- 为车床、磨床、加工专机等机加工设备的单一产品大批量或者多品种小批量生产提供强有力支持的桁架机械手。
- 通过采用 AC 伺服马达及 LM 导轨，可迅速、准确搬运较大重量的制品，并实现自动生产，降低产品生产成本。
- 另根据加工设备大小，有多种不同型号大小的标准机型可供选择。
- 根据加工需要提供上下料仓，料仓的存储量可以调整，实现与加工设备的无人化顺畅连动。
- 高速性：最高速度可实现 3.5m/s，能对应快加工节奏的需求，具备很强的竞争能力。
- 高精度：往返定位精度可达 0.04mm。
- 扩展性：走行可延长，单机启动，多机连线，配套料仓，夹具快速交换。
- 系列化：开发系列产品，满足不同客户需求，产品系列化目标（从 3kg-40kg）。
- 服务性：有成熟的取出机研发制作体系，全球化的销售售后维护网络，最大化满足客户需求。

Characteristic: ➤

- To provide strong support for a single product in large quantities lathes, grinders, machining plane and other machining equipment or the many varieties of small batch production truss manipulator.
- By using AC servo motor and LM rail, it can quickly and accurately conveying the larger weight of the product, and automate production, reduce production costs.
- Also according to the size of the processing equipment, there are many different types of standard size models to choose from.

一般规格 General requirements

电源 Power Supply	常用气压 Common Pressure	驱动方式 Drive mode
AC200~220V ± 10% 50/60Hz (单相)	0.49Mpa	Ac 伺服马达
AC200~220V ± 10% 50/60Hz (单相)	0.49Mpa	Ac 伺服马达

主要规格 Main Specifications

机型 Model	行程 (移动量) (标准仕样) Stroke (moving amount) (standard model)		
	上下 up and down	前后 Before and after	走行 walking
LS-005A	1000	—	2400-
LS-005B	1000	240	2400-
LS-010A	1000	—	2400-
LS-010B	1000	240	2400-

客户现场 Customer site

