

**WERKSZEUGNIS
TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTRÔLE
Certificate of quality**

nach/according to/selon EN 10204-2.2
Nr./No./No. 200882 from 04.04.2017



Seite/Page/Page: 1

Besteller/Purchaser/Acheteur

Hangzhou Simsen Machinery Co. Ltd.
No. 80, Qihang Road Renhe Street
Hangzhou
China

Bestell-Nr./Purchaser's order No./No. de commande

PSAT 16/040 from 30.11.2016

Auftrags-Nr./Works Order No./No. de commande d'usine

2017767252 from 12.01.2017

Lieferschein/Dispatch note/Avis d'expédition

80782481 from 06.03.2017

Erzeugnis/Product/Produit

Pos Description
10 Backing material for bandsaws B318,
according to specification nr. 427 Rev. 0
surface unground, slit edges
1,10 x 33,10 mm

Umfang der Lieferung/Volume of delivery/listed descriptive

Quantity	Heat No.	Test-No.
5.136,000 KG	013783	796069

Chemische Zusammensetzung/Chemical composition/Composition chimique (%)

Heat-No.	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	V
013783	0,320	0,360	0,679	0,0071	0,0010	3,072	2,010	0,468	0,300

Mechanische Eigenschaften/Mechanical properties/Caracteristiques mecaniques

Test-No.	Rp0,2	Rm	A80	A50	A5	Hardness	mic.struc.	DD	Ra	Rz	HC
	MPa	MPa	%	%	%			mm	µm	µm	A/m
796069	974	1020		3		311 HV		0,000			

Es wird hiermit bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der
Bestellannahme entspricht.
We hereby certify that the product complies with the terms of the order confirmation.
Nous certifions que le produit est conforme à la confirmation du commande.

**voestalpine
Precision Strip GmbH**
A-3333 Boehlerwerk
(Manufacturer)

DI Daxelmüller